#### «Утверждаю»

**И.о.директора ГКП на ПХВ «АМКБ»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Э.Берикова**

**№174 - п от «06» апреля 2023 года**

**ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупу медицинских изделий на 2023 год (Повторный закуп)

Настоящая Тендерная документация по проведению тендера по закупу медицинских изделий на 2023 год (Повторный закуп) (**далее - Тендерная документация),** разработана в соответствии с Постановлением Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года № 375 «Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» (далее - Правила).

Организатором и заказчиком закупа лекарственных средств является ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница» ГУ «Управление здравоохранения Алматинской области» (далее ГКП на ПХВ «АМКБ») Юридический адрес: Алматинская обл. Илийский р-н, пос. Отеген батыра, ул. Батталханова, д. 8, Фактический адрес: 050019, г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, тел. 8 (727) 399 38 39, БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.

Электронный адрес интернет-ресурса, на котором размещается информация по закупу товаров, подлежащая опубликованию: [www.amkb.kz](http://www.amkb.kz).

**1. Состав тендерной документации, перечень документов, которые должны быть представлены потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия:**

**Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику:**

Потенциальный поставщик не участвует в закупе, если:

      1) близкие родственники, супруг (супруга), близкие родственники супруга (супруги) первых руководителей потенциального поставщика и (или) уполномоченного представителя потенциального поставщика обладают правом принимать решение о выборе поставщика либо являются представителем заказчика, организатора закупа или единого дистрибьютора в проводимом закупе;

      2) финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика или поставщика приостановлена в соответствии с законодательством Республики Казахстан либо законодательством государства потенциального поставщика-нерезидента Республики Казахстан.

      Потенциальный поставщик, участвующий в закупе, соответствует следующим квалификационным требованиям:

      1) правоспособность (для юридических лиц), гражданская дееспособность (для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность);

     2) правоспособность на осуществление соответствующей фармацевтической деятельности;

      3) не аффилирован с членами и секретарем комиссии (комиссии), а также представителями заказчика, организатора закупа или единого дистрибьютора, которые имеют право прямо и (или) косвенно принимать решения и (или) оказывать влияние на принимаемые решения комиссией (комиссии);

      4) отсутствие задолженности в бюджет, в том числе по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование;

      5) не подлежит процедуре банкротства либо ликвидации;

     6) не является участником тендера по одному лоту со своим аффилированным лицом.

Потенциальный поставщик в рамках закупа по одному лоту представляет одно торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия, за исключением случая, когда по условиям объявления или приглашения на закуп требуется его комплектность.

**Требования к лекарственным средствам и медицинским изделиям, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования:**

К закупаемым и отпускаемым, в том числе при закупе фармацевтических услуг, лекарственным средствам и медицинским изделиям предъявляются следующие требования:

      1) наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, незарегистрированных лекарственных средств, медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения, комплектующих, входящих в состав изделия медицинского назначения и не используемых в качестве самостоятельного изделия или устройства; в случае закупа медицинской техники в специальном транспортном средстве – наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в качестве единого передвижного медицинского комплекса.

      Отсутствие необходимости регистрации комплектующего медицинской техники (комплекта поставки) подтверждается письмом экспертной организации или уполномоченного органа в области здравоохранения;

      2) соответствие характеристики или технической спецификации условиям объявления или приглашения на закуп.

      При этом допускается превышение предлагаемых функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик медицинской техники требованиям технической спецификации;

      3) непревышение утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения предельных цен по международному непатентованному названию и торговому наименованию (при наличии) с учетом наценки единого дистрибьютора (в случае закупа единым дистрибьютором), цены в объявлении или приглашении на закуп, за исключением незарегистрированных лекарственных средств и медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;

      4) хранение и транспортировка в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с Правилами хранения и транспортировки лекарственных средств и медицинских изделий, утвержденными уполномоченным органом в области здравоохранения;

      5) соответствие маркировки, потребительской упаковки и инструкции по применению лекарственных средств и медицинских изделий требованиям законодательства Республики Казахстан и порядку, установленному уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением случаев ввоза в Республику Казахстан незарегистрированных лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

      6) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки поставщиком заказчику составляет:

      не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      7) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий, закупаемых на дату поставки поставщиком единому дистрибьютору, составляет:

      не менее шестидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет) при поставке лекарственных средств и медицинских изделий в период ноябрь, декабрь года, предшествующего году, для которого производится закуп, январь наступившего финансового года и не менее пятидесяти процентов при последующих поставках в течение финансового года;

      не менее четырнадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более) при поставке лекарственных средств и медицинских изделий в период ноябрь, декабрь года, предшествующего году, для которого производится закуп, январь наступившего финансового года и не менее двенадцати месяцев при последующих поставках в течение финансового года;

      8) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки единым дистрибьютором заказчику составляет:

      не менее тридцати процентов от срока годности, указанного на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее восьми месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      9) срок годности вакцин на дату поставки единым дистрибьютором заказчику составляет:

      не менее сорока процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее десяти месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      10) менее сроков годности, указанных в подпунктах 8) и 9) настоящего пункта, для переходящих остатков лекарственных средств и медицинских изделий единого дистрибьютора, которые поставляются заказчику для использования по назначению до истечения срока их годности;

      11) новизна медицинской техники, ее неиспользованность и производство в период двадцати четырех месяцев, предшествующих моменту поставки;

      12) внесение медицинской техники, относящейся к средствам измерения, в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан о единстве измерений.

      Отсутствие необходимости внесения медицинской техники в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан подтверждается в соответствии с законодательством Республики Казахстан об обеспечении единства измерений;

      13) соблюдение количества, качества и сроков поставки или оказания фармацевтической услуги по условиям договора;

      14) наличие документа, подтверждающего поставку потенциальным поставщиком, имеющим статус производителя либо официального представителя производителя.

      12. Требования, предусмотренные подпунктами 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13) и 14) пункта 11 настоящих Правил, подтверждаются поставщиком при исполнении договора поставки или закупа.

      13. Заказчик, организатор закупа, единый дистрибьютор не устанавливают к лекарственным средствам и медицинским изделиям требования, не предусмотренные настоящими Правилами.

**2. Технические и качественные характеристики закупаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, включая технические спецификации:**

1) Перечень и объемы закупаемых лекарственных средств указаны в Приложении 1 к настоящей Тендерной документации;

2) Технические спецификации указаны в Приложении 2к Тендерной документации.

**3. Объем закупаемых лекарственных средств, медицинских изделий и суммы, выделенные для их закупа по каждому лоту** указаны в Приложении 1 к настоящей Тендерной документации.

**4. Место, сроки и другие условия поставки лекарственных средств, медицинских изделий –** 15 календарных дня после заявки заказчика. Поставка должна осуществляться в соответствии с DDP ИНКОТЕРМС 2020.

**5. Условия платежа и проект договора закупа товаров** указаны в Приложении 7 к настоящей Тендерной документации.

**6. Требования к языкам тендерной заявки, договора закупа**: Тендерная документция, подготовленная потенциальным поставщиком, а также вся корреспонденция и документы касательно тендерной заявки составляются и представляются на языке в соответствии с законодательством Республики Казахстан «О языках». Сопроводительная документация и печатная литература, предоставляемые потенциальным поставщиком, могут быть составлены на другом языке при условии, что к ним будет прилагаться точный, нотариально засвидетельствованный перевод соответствующих разделов на языке тендерной заявки, и в этом случае, в целях интерпретации тендерной заявки, преимущество будут иметь документы, составленные на государственном или русском языке.

1. **Требования к оформлению и содержание тендерной заявки:**

1) Тендерная заявка представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница заверяется подписью первого руководителя или уполномоченного лица, а также печатью потенциального поставщика (при наличии). Техническая спецификация тендерной заявки и оригинал гарантийного обеспечения закупа прикладываются к тендерной заявке отдельно и запечатываются с тендерной заявкой в один конверт. Техническая спецификация представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница ее подлежит заверению подписью уполномоченного лица юридического лица или физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность, а также печатью потенциального поставщика (при наличии).

2) Тендерная заявка печатается либо пишется несмываемыми чернилами и подписывается потенциальным поставщиком. Не допускается внесение в текст тендерной заявки вставок между строками, подтирок или приписок, за исключением случаев необходимости исправления грамматических или арифметических ошибок.

3) Потенциальный поставщик запечатывает тендерную заявку в конверт. На конверте должны быть указаны наименование и юридический адрес потенциального поставщика. Конверт должен быть адресован организатору тендера по адресу, указанному в тендерной документации и содержать слова **«Тендер по закупу медицинских изделий на 2023 год** (Повторный закуп)**» и «Не вскрывать до 11:00 часов 24 апреля 2023 года».**

**Срок действия, содержание, предоставление, изменение и отзыв тендерных заявок**

Потенциальный поставщик, изъявивший желание участвовать в тендере, до истечения окончательного срока представления тендерных заявок представляет организатору тендера в запечатанном виде тендерную заявку, составленную в соответствии с тендерной документацией.

Тендерная заявка, поступившая по истечении окончательного срока приема тендерных заявок, не вскрывается и возвращается представившему ее потенциальному поставщику.

Срок действия тендерной заявки составляет до подведения итогов тендера.

Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанная в условиях тендера отклоняется.

Тендерная заявка состоит из основной части, технической части и гарантийного обеспечения. В случае привлечения соисполнителя, потенциальный поставщик также представляет к тендерной заявке разрешение, подтверждающее права соисполнителя на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры в соответствии с законодательством Республики Казахстан, договор, заключенный между потенциальным поставщиком и его привлекаемым соисполнителем.

Основная часть Тендерной заявки потенциального поставщика, изъявившего желание участвовать в тендере, должна содержать:

1) заявку на участие в тендере по форме в соответствии с Приложением 3 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения. На электронном носителе представляется опись прилагаемых к заявке документов по форме согласно Приложению 4 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

2) копию устава для юридического лица (в случае, если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, также представляется выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора, или выписка из реестра действующих держателей акций после даты объявления);

3) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копию документа, удостоверяющую личность;

4) копии соответствующих лицензий на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с Законом "О разрешениях и уведомлениях", сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально удостоверенную копию соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с Законом "О разрешениях и уведомлениях";

5) копии сертификатов (при наличии):

      о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP);

      о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP);

      о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP);

6) ценовое предложение, согласно Приложению 5 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, включающую фактические затраты потенциального поставщика, из которых формируется конечная цена заявленных лекарственных средств, медицинских изделий, медицинских изделий и (или) фармацевтической услуги, включая цену сопутствующих услуг;

7) оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки;

Техническая часть тендерной заявки содержит:

1) технические спецификации с указанием точных технических характеристик заявленных лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтической услуги на бумажном носителе (при заявлении медицинской техники, также на электронном носителе в формате "docx");

      2) копию документа о государственной регистрации лекарственного средства и (или) медицинского изделия либо заключения (разрешения) уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз и применение в Республике Казахстан.

      На ввезенные и произведенные на территории Республики Казахстан до истечения срока действия регистрационного удостоверения лекарственные средства и (или) медицинские изделия представляются: копии документа, подтверждающего их ввоз через государственную границу Республики Казахстан, их оприходование потенциальным поставщиком; производство отечественным товаропроизводителем, заключение о безопасности, выданное в соответствии с Правилами ввоза на территорию Республики Казахстан и вывоза с территории Республики Казахстан лекарственных средств и медицинских изделий и оказания государственной услуги "Выдача согласования и (или) заключения (разрешительного документа) на ввоз (вывоз) зарегистрированных и не зарегистрированных в Республике Казахстан лекарственных средств и медицинских изделий";

      3) акт санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи" с датой выдачи за один и менее год до даты вскрытия конвертов с заявками, если потенциальным поставщиком не представлен сертификат надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) или надлежащей производственной практики (GМP), или надлежащей аптечной практики (GPP).

Цены тендерных заявок потенциальных поставщиков должны быть выражены в тенге.

1. **Порядок, форма, сроки внесения гарантийного обеспечения тендерной заявки:**

Вместе с тендерной заявкой потенциальный поставщик вносит гарантийное обеспечение в размере одного процента от суммы, выделенной для закупа товаров или фармацевтических услуг.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки (далее - гарантийное обеспечение) представляется в виде:

1) гарантийного денежного взноса, который вносится на банковский счет заказчика или организатора закупа либо на счет, предусмотренный Бюджетным кодексом Республики Казахстан для организаторов закупа, являющихся государственными органами и государственными учреждениями;

2) банковской гарантии согласно приложению 6 к тендерной документации.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет организатора тендера:

**ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», Юридический адрес: Алматинская обл. Илийский р-н, пос. Отеген батыра, ул. Батталханова, д. 8, Фактический адрес: 050019, г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, тел. 8 (727) 399 38 39, БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.**

Срок действия гарантийного обеспечения составляет не менее срока действия тендерной заявки.

Гарантийное обеспечение возвращается потенциальному поставщику в течение пяти рабочих дней в случаях:

1) отзыва тендерной заявки потенциальным поставщиком до истечения окончательного срока ее приема;

2) отклонения тендерной заявки по основанию несоответствия положениям тендерной документации;

3) признания победителем тендера другого потенциального поставщика;

4) прекращения процедур закупа без определения победителя тендера;

5) вступления в силу договора закупа и внесения победителем тендера гарантийного обеспечения исполнения договора закупа.

Гарантийное обеспечение не возвращается потенциальному поставщику, если:

1) он отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока приема тендерных заявок;

      2) победитель уклонился от заключения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг после признания победителем тендера;

      3) он признан победителем и не внес либо несвоевременно внес гарантийное обеспечение договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг.

Потенциальный поставщик представляет, как часть своей тендерной заявки оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки или оригинал банковской гарантии вместе с тендерной заявкой. Все тендерные заявки, не имеющие гарантийного обеспечения тендерной заявки, будут отклонены тендерной комиссией как не отвечающие требованиям тендерной документации.

1. **Возможность и порядок отзыва тендерной заявки до истечения окончательного срока представления тендерной заявки:**

1) Потенциальный поставщик при необходимости отзывает заявку в письменной форме до истечения окончательного срока ее приема. Уведомление потенциального поставщика об отзыве тендерной заявки должно быть направлено организатору тендера в письменной форме, но не позднее окончательного срока представления тендерных заявок.

2) Не допускается внесение изменений в тендерные заявки после истечения срока представления тендерных заявок.

1. **Место и окончательный срок представления тендерных заявок и срок их действия:**

1) Тендерные заявки представляются (направляются) организатору тендера, ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок. Окончательный срок представления тендерных заявок не позднее **10 часов 00 минут 24 апреля 2023 года.**

1. Все тендерные заявки, полученные секретарем тендерной комиссии после истечения окончательного срока представления тендерных заявок, не вскрываются и возвращаются потенциальным поставщикам.
2. Представленные потенциальными поставщиками или их уполномоченными представителями заявки на участие в тендере регистрируются секретарем конкурсной комиссии в соответствующем журнале с указанием даты и времени приема заявок на участие в тендере.
3. Не подлежат приему и регистрации конверты с заявками на участие в тендере с нарушением требований к оформлению конвертов с тендерными заявками на участие в тендере, предусмотренными настоящей тендерной документацией.
4. Срок действия тендерной заявки, представленной потенциальным поставщиком для участия в тендере, должен до подведения итогов тендера. Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанная в условиях тендера, отклоняется.
5. **Формы обращения потенциальных поставщиков за разъяснениями по содержанию тендерной документации при необходимости порядка проведения встречи с ними:**

1) Потенциальный поставщик вправе запросить у организатора тендера разъяснения тендерной документации, но не позднее, чем за десять календарных дней до истечения окончательного срока представления тендерных заявок. Организатор тендера не позднее трех рабочих дней со дня получения заявки должен направить соответствующее разъяснение всем потенциальным поставщикам без указания автора запроса, которым была предоставлена тендерная документация.

2) В срок не позднее семи календарных дней до истечения окончательного срока приема тендерных заявок заказчик или организатор закупа при необходимости по собственной инициативе или в ответ на запросы потенциальных поставщиков вносит изменения в тендерную документацию, о чем незамедлительно сообщается всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию. При этом окончательный срок приема тендерных заявок продлевается на срок не менее пяти календарных дней.

3) Заказчик при необходимости может провести встречу с потенциальными поставщиками для разъяснения условий тендера в отделе государственных закупок, о чем составляется протокол, включающий сведения о ходе и содержании встречи, который направляется всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию.

1. **Место, дата и время и процедура вскрытия конвертов с тендерными заявками:**

1) Тендерные заявки представляются (направляются) организатору тендера, ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок. Окончательный срок представления тендерных заявок не позднее **10 часов 00 минут 24 апреля 2023 года.**

2) Все тендерные заявки, полученные организатором тендера (его ответственным лицом) после истечения окончательного срока представления тендерных заявок, отклоняются, не вскрываются и возвращаются представившим их потенциальным поставщикам.

3) Тендерная комиссия вскрывает конверты с тендерными заявками в присутствии всех прибывших потенциальных поставщиков или их уполномоченных представителей **24 апреля 2023 года.** **в 11 часов 00 минут** по адресу: г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок с применением аудио- и видеофиксации.

4) Вскрывая конверты, секретарь тендерной комиссии объявляет наименование и адрес потенциальных поставщиков, от которых поступили тендерные заявки, заявленные цены по каждому лоту, условия поставки и оплаты, порядок отзыва тендерных заявок, информацию о документах, составляющих тендерную заявку, и вносит данные сведения в протокол вскрытия конвертов.

5) По процедуре вскрытия конвертов с тендерными заявками секретарем тендерной комиссии составляется протокол вскрытия, который подписывается председателем тендерной комиссии, его заместителем, членами и секретарем тендерной комиссии.

6) Тендерные заявки должны быть представлены в соответствии с требованиями Правил и настоящей Тендерной документации

1. **Процедура рассмотрения тендерных заявок:**

Тендерная комиссия осуществляет оценку и сопоставление тендерных заявок.

В целях уточнения соответствия потенциальных поставщиков квалификационным требованиям в части их непричастности к процедуре банкротства либо ликвидации тендерная комиссия рассматривает информацию, размещенную на интернет-ресурсе уполномоченного органа, осуществляющего контроль за проведением процедур банкротства либо ликвидации.

Тендерная комиссия отклоняет тендерную заявку в целом или по лоту в случае:

1) непредставления гарантийного обеспечения тендерной заявки в соответствии с требованиями настоящих Правил;

      2) непредставления копии устава или выписки о составе учредителей, участников или выписки из реестра держателей акций, или копии учредительного договора в случаях, предусмотренных настоящими Правилами;

      3) непредставления копии документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

      4) непредставления копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с Законом "О разрешениях и уведомлениях", сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов, либо непредставления нотариально удостоверенных копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с Законом "О разрешениях и уведомлениях", в случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов;

      5) наличия в сведениях соответствующего органа государственных доходов информации о задолженности в бюджет, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям, отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование (за исключением сумм, по которым изменены сроки уплаты, не отраженных в общей сумме задолженности);

      6) непредставления технической спецификации в соответствии с требованиями настоящих Правил;

      7) представления потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям тендерной документации и настоящих Правил;

      8) установления факта представления недостоверной информации по квалификационным требованиям и требованиям к лекарственным средствам и (или) медицинским изделиям и услугам, приобретаемым в рамках настоящих Правил;

      9) причастности к процедуре банкротства либо ликвидации;

     10) непредставления документов, подтверждающих соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтических услуг требованиям, предусмотренным главой 4 настоящих Правил;

      11) непредставления копии акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи", за исключением случаев представления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), отечественным товаропроизводителем – сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP), сертификата надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг;

      12) если техническая характеристика заявленной медицинской техники не соответствует технической характеристике и (или) комплектации, определенной регистрационным удостоверением и (или) регистрационным досье;

      13) несоответствия требованиям пункта 10 настоящих Правил;

      14) установленных пунктами 15, 21 настоящих Правил;

      15) если тендерная заявка имеет более короткий срок действия, чем указано в условиях тендерной документации;

      16) непредставления ценового предложения либо представления ценового предложения не по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

      17) представления потенциальным поставщиком цены на лекарственное средство и (или) медицинское изделие, превышающей цену, выделенную для закупа по соответствующему лоту, и (или) предельную цену на международное непатентованное наименование и предельную цену на торговое наименование;

     18) представления тендерной заявки в непрошитом виде с непронумерованными страницами, не скрепленной подписью, без указания на конверте наименования или юридического адреса потенциального поставщика, заказчика или организатора закупа;

      19) несоответствия потенциального поставщика и (или) соисполнителя предъявляемым квалификационным требованиям;

      20) установления факта аффилированности в нарушение требований настоящих Правил.

Если тендер в целом или какой-либо его лот признаны несостоявшимися, заказчик или организатор закупа меняют содержание и условия тендера и проводят повторный тендер в соответствии с главой 9-1 настоящих Правил.

      Если тендер в целом или какой-либо лот признаны несостоявшимися по основанию подачи только одной заявки, соответствующей требованиям тендерной документации, то заказчиком или организатором закупа осуществляется закуп способом из одного источника у потенциального поставщика, подавшего данную заявку.

      Закуп способом тендера или его какой-либо лот признаются несостоявшимися по одному из следующих оснований:

      1) отсутствие тендерных заявок;

      2) отклонение всех тендерных заявок потенциальных поставщиков.

      Победитель тендера определяется среди потенциальных поставщиков, тендерные заявки которых признаны тендерной комиссией соответствующими условиям объявления и требованиям настоящих Правил, на основе наименьшего ценового предложения.

      В отсутствие конкуренции по лоту или при отклонении тендерных заявок конкурентов по лоту победителем тендера признается потенциальный поставщик, чья тендерная заявка признана тендерной комиссией, единственной соответствующей условиям объявления и требованиям настоящих Правил.

Тендерная комиссия подводит итоги тендера в течение десяти календарных дней со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками путем оформления протокола итогов тендера.

1. **Условия предоставления потенциальным поставщикам - отечественным товаропроизводителям поддержки, определенные Правилами:**

### Поддержка отечественных товаропроизводителей и (или) производителей государств-членов Евразийского экономического союза:

В случае, если в закупе по лоту участвует один потенциальный поставщик, являющийся отечественным товаропроизводителем и (или) производителем государств-членов Евразийского экономического союза (далее – ЕАЭС), представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

В случае, если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, являющихся отечественными товаропроизводителями и (или) производителями государств-членов ЕАЭС, заявки которых соответствуют условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

Статус отечественного товаропроизводителя потенциального поставщика при проведении закупа подтверждается следующими документами:

      1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий, полученной в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

      2) регистрационным удостоверением на лекарственное средство или медицинское изделие, выданным в соответствии с положениями [Кодекса](https://adilet.zan.kz/rus/docs/K2000000360#z5) и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения, с указанием отечественного товаропроизводителя в качестве производителя.

При заключении договора или дополнительного соглашения к долгосрочному договору поставки отечественный товаропроизводитель на поставляемые лекарственные средства и медицинские изделия предоставляет сертификат о происхождении лекарственных средств, медицинских изделий для внутреннего обращения "СТ KZ".

Статус потенциального поставщика-производителя государств-членов ЕАЭС подтверждается следующими документами:

      1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

      2)регистрационнымудостоверением,соответствующим [Правилам](https://adilet.zan.kz/rus/docs/H16EV000046#z7) регистрации и экспертизы ЕАЭС (согласно решениям Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 года № 78 и от 12 февраля 2016 года № 46).

**Поддержка предпринимательской инициативы**:

1. Преимущество на заключение договоров в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования имеют потенциальные поставщики, получившие в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан сертификат о соответствии объекта требованиям:

1) надлежащей производственной практики (GMP) при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств;

2) надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) при закупе лекарственных средств и фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи;

3) надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг.

1. Для получения преимущества на заключение договора закупа или договора поставки к заявке:

1) отечественные товаропроизводители при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств прикладывают сертификат о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

2) потенциальные поставщики при закупе лекарственных средств, медицинских изделий и фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

3) потенциальные поставщики и (или) их соисполнители при закупе фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан.

1. Если в закупе по лоту участвует только один потенциальный поставщик, представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.
2. Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших тендерные заявки, соответствующие условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификаты о соответствии объектов требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, или номер разрешения (заключения) уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз лекарственного средства и (или) медицинского изделия в Республику Казахстан, преимущественное право предоставляется потенциальным поставщикам, представившим регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, при этом победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

1. **Условия внесения, форма, объем и способ гарантийного обеспечения договора закупа:**

Обеспечение исполнения договора о закупе может быть предоставлено в виде:

1) гарантийного денежного взноса, который вносится на банковский счет заказчика;

2) банковской гарантии, выданной в соответствии с нормативными правовыми актами Национального Банка Республики Казахстан, согласно Приложению 6 к настоящей Тендерной документации.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на следующий банковский счет: **БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.**

Гарантийное обеспечение составляет три процента от цены договора закупа.

Гарантийное обеспечение не вносится, если цена договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг не превышает двух тысячекратного размера месячного расчетного показателя на соответствующий финансовый год.

Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа вносится поставщиком не позднее десяти рабочих дней со дня его вступления в силу, если им не предусмотрено иное.

Порядок заключения договора закупа в соответствии с Правилами.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Приложение 1*  *к Тендерной документации*  **Перечень закупаемых товаров**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **№ лота** | **Наименование заказчика** | **Наименование товара\*** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Условия поставки (в соответсвии с Инкотермс 2020)** | **Срок поставки товаров** | **Место поставки товаров** | **Размер авансового платежа, в%** | **Сумма, выделенная для закупа способом тендера (по лоту №), тенге** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | | 1 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Набор хирургических инструментов для травматологии | набор | 1 | DDP | в течение 15 календарных дней с даты получения заявки. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 13 343 454 | | 2 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Набор хирургических инструментов | набор | 1 | DDP | в течение 15 календарных дней с даты получения заявки. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 8 452 155 | | 3 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Набор хирургических инструментов для офтальмологии | набор | 1 | DDP | в течение 15 календарных дней с даты получения заявки. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 10 900 000 | | 4 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Набор хирургических инструментов для офтальмологии | набор | 1 | DDP | в течение 15 календарных дней с даты получения заявки. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 3 800 000 | | 5 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Набор хирургических инструментов (оториноларингологичееский) | набор | 1 | DDP | в течение 15 календарных дней с даты получения заявки. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 12 379 615 | |  |  | **ИТОГО** |  |  |  |  |  |  | **48 875 224** | | | | | | | | | | |
| ***\* Полное описание товаров указывается в технической спецификации.*** | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Организатор и Заказчик: И.о.директора ГКП на ПХВ «АМКБ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Э.Берикова**  **М.П.** | | | | | | | | | |

*Приложение 2*

*к Тендерной документации*

# Техническая спецификация закупаемых товаров

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование товара\*** | **Ед. изм.** | **Техническое описание** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1 | Набор хирургических инструментов для травматологии | набор | Щипцы-1 шт. Щипцы для проводки дренажа двухшарнирные с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность оливообразной формы, размер рабочей части по осям 25х5мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей до 110мм. Расход момента перекрестной части до 70мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.. Лоток-2 шт. Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Лоток-2шт. Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Скальпель-4 шт. Скальпель хирургический, режущая часть дугообразная выпуклая, длиной 47±3 мм, толщиной 2,5±0,3 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 11,5±0,5 мм , толщиной 1,5±0,3 мм . Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2 шт. Зажим лигатурный, S-образный. Рабочие части изогнуты по дуге с отклонение от плоскости инструмента 27,5 мм ± 3 мм, насечка на внутренней части ромбовидная. Кончики бранш утолщённые, ширина при смыкании 5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,2 мм ± 0,3 мм. Соединение неразъёмное толщиной 4,5 мм ± 0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина 220 мм ± 10мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-3 шт. Ретрактор хирургический по форме скобы двухсторонний, в комплекте их двух штук. Параметры первого ретрактора: толщина пластины 2±0,2 мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 21±2 мм, отклонение кончика 5,6±1 мм; рабочая часть с другой строны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 40±2 мм, отклонение кончика 7±1 мм; общая длина 205±5 мм; место захвата с овальным окном. Параметры второго ретрактора: толщина пластины 2±0,2 мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 25±2 мм, отклонение кончика 5,6±1 мм; рабочая часть с другой строны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 45±2 мм, отклонение кончика 7±1 мм; общая длина 210±5 мм; место захвата с овальным окном. Конструкция ретрактора позволяет наименьший крючой размещать внутри наибольшего, для удобства хранения. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор- 3шт. Ретрактор хирургический. крючок хирургический пластинчатый двухсторонний, рабочая часть с одной стороны шириной 13±1 мм, длиной 20±1 мм, с другой стороны ширина 17±1 мм, длина 30±2 мм. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-2шт. Ретрактор хирургический двухсторонний скобообразный. Рабочие чести желобоватой формы, с одной стороны: длиной 87±2 мм, шириной 50±2 мм, загнутый вниз конец 10±2 мм; с другой стороны: длиной 37±2 мм, шириной 37±2 мм, загнутый вниз конец 6±2 мм. Рукоятка должна быть круглого сечения диаметром 15±1 мм, с поперечными кольцами-углублениями не менее 7 шт. Общая длина не менее 280 мм и не более 290 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-2шт. Шпатель абдоминальный. Шпатель должен применяться для оттеснения мышечной ткани и органов. Рабочая часть закруглённая слабоизогнутая лопатка шириной 14±2 мм. Рукоятка плоская закруглённая. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-2 шт. Ранорасширитель абдоминальный. Ранорасширитель , должен быть с тремя съёмными зеркалами. Центральный крючок длиной 140±5 мм, глубина изгиба рабочей части 39±2 мм, ширина зеркала 54±2 мм. Боковые зеркала должны быть седловидной формы шириной 62±3 мм, глубиной 28±2 мм, высотой 38±2 мм. Рама расширителя разъёмная кольцевая, с многозубчатой кремальерой, длина рамы 200±5 мм, максимальное разведение зеркал 145±5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-2 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся с автоматической кремальерой, должен состоять из даух частей соединённых винтом. Рабочие части загуты на встречу к друг другу и в сторону операционного поля. Бранши 6х6 острых зуба, на левой часте длиной 17±2 мм, на правой 32±2 мм. Общая длина не менее 265 мм и не более 275 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-2 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся с автоматической кремальерой, должен состоять из двух частей соединённых винтом. Рабочие части загнуты на встречу к друг другу и в сторону операционного поля. Бранши 6х6 острых зуба, на левой части длиной 32±2 мм, на правой 17±2 мм. Общая длина не менее 265 мм и не более 275 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для гипса. Общая длина 195 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута по ребру. Наличие поперечной насечки на рабочей части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1 шт. Кусачки для скусывания проволоки мягкой диамтром до 3 мм, твердой до 2,2 мм, с твёрдосплавными пластинами. Режущая чать должна быть прямолинейной изогнутой по плоскости под углос 45гр к оси инструмента. Конструкция кусачек должна быть четырёх шарнирной, рукоятки должны быть огруклыми дугообразными с анатомическими насечками для пальцев, наличие двойной возвратной пружины. Маркировка твёрдого сплава выражна напылением на рукоятки нитрида титана золотистого цвета. Общая длина инструмента не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1 шт. Кусачки с твердосплавными вставками. Кусачки для перекусывания проволоки жёсткой диаметром до 1,5 мм, мягкой до 2,5 мм. Рабочая часть прямолинейная изогнутая под углом более 40ᴼ к плоскости инструмента, длиной 15±2 мм. Конструкция четырёхшарнирная, с дугообразными рукоятками с крупной поперечной насечкой. Между рукояток наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на рукоятки инструмента. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1 шт. Кусачки с твердосплавными вставками.Применяются для извлечения спиц и штифтов диаметром до 6 мм . Кусачки торцевые должны быть четырёх шарнирные с твёрдосплавными пластинами. Длина твердосплавных губок 32±2 мм, рабочая часть при смыкании слегка дугообразная диной 44±3 мм. Шарнирная часть : длина 80±3 мм, ширина 33±2,5 мм , толщина 12±1,5 мм Рукоятки округлые, одна должна быть с изгибом, другая с упором для пальца. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ример- 2 шт. Ример костный, рабочая часть должна быть квадратной в сечении, общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Плоскогубцы-2 шт. Плоскогубцы для костной хирургии . Плоскогубцы рабочая часть должны быть трапециевидная с ромбовидной насейчкой и канавками продольная в средней части, поперечная в нижней трети, ширина у основания 8,5 мм ± 0,5 мм, на концах 5,5 мм ± 0,5 мм длина браншей 23 мм ±1 мм. Соединение винтовое разборное. Рукоятки дугообразные округлые с поперечной насечкой. Общая длина не менее 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Долото-2 шт. Долото костное, длина 220+/-10 мм, ширина рабочей части не менее 12 мм и не более 16 мм. Тип - плоское, с двухсторонней заточкой. Ручка должна быть шестигранной формы. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Долото-1шт. Долото костное желобоватое прямое, ширина рабочей части 15±1 мм. Рукоятка должна быть шестигранной длиной 95±3 мм, с грибовидной плоской ударной площадкой. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-1шт. Кюретка костная. Кюретка двухсторонняя прямая острая. Рабочие части овальной формы, с одной стороны ширина 5±0,3 мм, длиной 9±1 мм; с другой стороны шириной 6±0,3 мм, длиной 12±1 мм. Рукоятка должна быть овального сечения гладкой шириной 6±1 мм, толщиной 3±0,5 мм. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-1шт. Кюретка костная двухсторонняя прямая острая. Рабочие части овальной формы, с одной стороны ширина 5±0,3 мм, длиной 10±1 мм; с другой стороны шириной 7±0,3 мм, длиной 14±1 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой шириной 9±1 мм, толщиной 3±0,5 мм. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-1шт. Кюретка костная двухсторонняя, с одной стороны с острой овальной ложкой шириной 6,2±0,2 мм, длиной 9±0,5 мм, с дргой стороны острая круглая ложка диаметром 8,7±0,5 мм. Рукоятка должна быть круглого сечения с ромбовидной насечкой. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Распатор-2шт. Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой прямую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Распатор-2шт. Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Подъемник-2шт. Подъемник костный. Рабочая часть изогнутая по форме когтя: ширина – 18,0±1,0мм, длина широкой части – 37,0±2,0 мм; кончик узкий тупой шириной – 4,3 ±0,3мм. Рукоятка шириной в узкой части 10 мм в хвостовой 29,8±2,0 мм, толщина – 3,6±0,3мм. Наличие круглых отверстий не менее 2 шт, диаметр – 17,0мм. Общая длина инструмента - не менее 231 и не более 241 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Подъемник-2шт. Подъемник костный. Рабочая часть изогнутая по форме когтя: ширина – 23,0±1,0 мм. Наличие круглых отверстий на рукоятке не менее 2 шт, диаметр – 17,0мм. Общая длина инструмента - не менее 245 и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы костные. Щипцы для удержания костей, рабочая часть с двумя рядами зубов, ширина 12±1 мм, длина 40±3 мм. Конструкция инструмента разборная, на одной части инструмента находится шаправитель, на другой 2 отверстия, для легкого перепозиционирования в разные положения и у величение диаметра захватываемой кости. Рукоятки округлые гладкие. Общая длина не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы секвестральные рабочая часть, изогнутая по ребру с отклонением от оси инструмента не более 30 гр, шириной 6±0,5 мм, наличие диагональной насечки и продольного овального углубления на внутренней часте браншей, длина рабочей части 52±2 мм. Соединение винтовое. Рукоятки дугообразные гладкие. Без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 200 мм и не более 210 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы костные репозиционные самоцентрирующие, рабочая часть должна быть изогнута по горизонтали. Рукоятки должны быть округлыми с поперечным рефлением. Обязательно наличие винтового фиксатора. Общая длина инструмента не менее 260 мм и не более 270 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы костные. Рабочая часть изогнута во фронтальной плоскости. Дистальная часть бранши загнута во внутрь. Верхняя бранша должна содержать крупную поперечную насечку, нижняя гладкая. При смыкании должны образовывать овал длиной не менее 20 мм. Рукоятки должны быть снабжены ограничителем хода с винтовым механизмом и должны быть с поперечной насечкой для противоскольжения. Конструкция щипцов должна быть легко разбираться, для чистки и стерилизации. Общая длина не менее 260 мм и не более 270 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-2шт. Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая чашеобразная изогнутая по вертикале под углом 15ᴼ, ширина браншей 7±0,5 мм, длина браншей 28±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-2шт. Кусачки костные. Кусачки одношарнирные. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые изогнутые на 30⁰, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10 мм ± 1 мм. Рукоятки с крупной поперечной насечкой, наличие внутренней пружины. Общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-2шт. Кусачки костные для рассечения или удаления костной ткани должны быть с легким изгибом рабочей части по вертикали. Общая длина 23± 1см. Соединение рабочих частей 4-х шарнирное. Рабочие части овальной формы с углублением длиной 20 ± 1мм, шириной 6± 1мм. Наличие двойной возвратной пружины. Рукоятки дугообразные, с поперечным рифлением. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1шт. Кусачки костные. Рабочая часть прямая, боковое скусывание. Общая длина 185 мм ± 5 мм. Конструкция щипцов четырёхшарнирная, ширина в месте двойного шарнира 21±2 мм. Рукоятки округлые с крупной поперечной насечкой. Между рукояток наличие двойной возвратной пружины с щелевым замком. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Микро-ножницы-1шт. Микро-ножницы, должны быть остроконечными прямыми, длина режущей части 11±1 мм, максимальное разведение 3,5±0,3 мм, соединение двух частей винтовое ширина в месте соединения 3±0,3 мм, толщина 2,5±0,3 мм. Рукоятки плоские пружинные, толщиной 2±0,3 мм, место захвата с поперечной насечкой и продольным углублением. Должы быть с цилиндрическим ограничителем на внутренней часте рукояток. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-1шт. Зажим-клемма для кровеносных сосудов с нарезкой - пружинящий инструмент, применяемый для более осторожного пережатия кровеносных сосудов: по конструкции напоминают пинцет с перекрестньми браншами; выпускают трех размеров - с нарезкой: изогнутые, длиной 36, 48 и 60 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Микроиглодержатель-1шт. Микроиглодержатель стандартный. Рабочая часть должна быть прямой, заострённый, ширина оснований браншей 3 мм ± 0,5 мм, ширина кончиков 1 мм ± 0,2 мм, длина рабочей части 15 мм ± 1 мм. Толщина кончиков при смыкании 1,0 мм ± 0,3 мм. Параметры замковой части : ширина 3,8 мм ± 0,5 мм, толщина3 мм ± 0,5 мм. Общая длина 145+/-5 мм. Рукоятки должны быть пружинными плоскими с крупной поперечной насечкой. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Микропинцет-1шт. Микропинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 0,7±0,2 мм, толщина кончиков бранш в сомкнутом состоянии 1,2±0,2 мм. Рукоятки округлые шириной 8±0,5 мм, имеющие мелкую ромбовидную насечку с штифтообразным ограничителем. Хвостовик плоский округлый толщиной 2,25±0,3 мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Микропинцет-1шт. Микропинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 0,7±0,2 мм, с зубом 1х2, высота которого 08±0,2 мм, с дополнительной площадкой. Рукоятки округлые шириной 8±0,5 мм, имеющие мелкую ромбовидную насечку с штифтообразным ограничителем. Хвостовик плоский округлый толщиной 2,25±0,3 мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года |
| 2 | Набор хирургических инструментов | набор | Расширитель-1шт. Расширитель самоудерживающий, байонетной формы. Рабочая часть должна состоять из трёхзубого тупого крючка и лопатки с Н-образной перфорацией, имеющей на рабочей части 7 отверстий, диаметром не менее 2,0 мм. Ширина рабочей части 13±1мм, длина 16±1мм, ширина смыкания не более 5мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Высота байонетного изгиба 10мм. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие автоматической кремальеры. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла.Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трокары-1 комплект. Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-7 шт. Ножницы операционные, рабочая часть изогнутая по вертикали, тупоконечные, ширина кончиков при смыкании 4±0,2 мм, длина режущей части 35±2 мм. Соединение винтовое. рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-5шт. Ножницы препаровальные, рабочая часть должна быть изогнута по вертикали относительно плоскости инструмента на 15,5±2 мм. Бранши должны быть тупоконечными, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 3,3±0,3 мм, толщина 2,2±0,3 мм, длина от винтового соединения до кончиков 61±3 мм. Толщина в месте соединения 6,5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-3шт. Ножницы, изогнутые, тупоконечные. Общая длина - 245 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина – 10,9 мм ± 1 мм, толщина - 5,73 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,0 мм ± 0,5 мм, толщина - 3,1 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 6,01 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-10шт. Пинцет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-5шт. Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-5шт. Пинцет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт. Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 2,8±0,5 мм, толщина 2±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,5±0,5 мм, шириной 7,8±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт. Зажим артериальный. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 63 мм ± 3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина кончиков бранш - 3,3 мм ± 0,3 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 16 мм ± 2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, толщина 3±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, ширина 11±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт. Зажим артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм и оканчиваться зубом, который входит между двух зубов другой бранши. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - 3,3 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 0,5 , толщина - 6,0 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зажим-2шт. Зажим с прямыми длинными браншами, имеющими поперечную насечку на губках, предназначенный для пережатия широких связок матки, захватывания краев раны при акушерских и гинекологических операциях. Общая длина зажима должна быть не менее 218 мм и не более 222 мм, рабочая часть должна быть 65 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-2шт. Зажим для желчных протоков, рабочие части петлеобразные с поперечной насечкой на внутреннней части. Длина петли 40±2 мм. Толщина кончиков при смыкании 5±0,3 мм. Соединение винтовое, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-10шт. Зажимы для брюшины. Рабочая часть должна быть изогнутой по плоскости с отклонением от оси инструмента 20±2 мм, бранши длиной 54±2 мм, должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши, ширина кончиков 2,8±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, шириной 7,4±0,5 мм, толщиной 5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 190 мм и не более 200 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-10шт. Зажим для операционного белья. Общая длина 150 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, острозубые, длиной 32 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 18 мм ± 1 мм. Толщина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,25 мм. Замковая часть: ширина 8,5 мм ± 1 мм, толщина 4,75 мм ± 1 мм. Отклонение от оси - 18 мм ± 1 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт. Щипцы, общая длина - 255 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт. Щипцы, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании 5,5±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3±0,5 мм, толщина 6±0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши прямые, длиной 80мм±0,1мм. Рабочая часть бранш окончатая, овальная шириной 13±1 мм,гладкая без насечки. Соединение неразъёмное: шириной - 8,7±0,5 мм, толщиной – 4,9±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина 225±5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Крючок-5шт. Однозубый острый крючок для фиксации костных отломков при их соединении. Общая длина не более 233 мм и не менее 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-5шт. Зонд односторонний металлический зонд V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-5шт. Зонды хирургический, должен быть желобоватым с рабочей частью представляющей собой закругленный по радиусу цилиндрический стержень длиной 21±1 мм, диаметром 2,8 мм±0,1 мм. Длина желобоватой части 152±0,2 мм. Наличие рукоятки. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-10шт. Иглодержатель длиной 205+/-5 мм. Рабочие части прямые, сужающиеся дистально, с длиной рабочей поверхности от соединения 30мм. Длина рабочей платформы 15мм с твердосплавной вставкой длиной 11,5мм и толщиной 0,4мм с нанесенной на нее мелкой шахматной насечкой толщиной 0,12мм. Ширина рабочих кончиков 1,3мм в зауженной части и 2мм у основания, высота платформы (от кончиков до соединения) в сомкнутом состоянии 5мм. Максимальное раскрытие губок (от кончика до кончика) 52мм. Боковое смещение сомкнутых рабочих частей – 0мм. Соединение браншей – коробчатого типа, с диагональю соединения 20мм. Длина медианы просвета треугольника между кремальерой и соединительной частью браншей 120мм. Тип фиксатора – трехзубчатая кремальера. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-5шт. Ножницы для разрезания повязок, бинтов и марли прямые. Одно лезвие должно быть широким, длина рабочей части от кончиков до места соединения 108±4 мм, тольщина кончиков в сомкнутом состоянии 3±0,4 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина в замковой части 18,5±2 мм, толщина 8,5±1 мм. Одно кольцо рукоятки увеличенное. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт. Ножницы для повязок. Ножницы изогнутые во фронтальной плоскости. Общая длина - 190 мм ± 5 мм. Длина пуговчатой бранши от винтового соединения - 62,5 мм ± 5 мм. Толщина пуговки - 4,1 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 18,7 мм ± 1 мм, толщина - 9,5 мм ± 1 мм. Отклонение от оси - 33 мм ±2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-4шт. Зажимы для кишечника и желудка. Рабочая чать 5х6 зубов, шириной 5,5±0,3 мм, толщина в сомкнутом состоянии 8,35±0,5 мм. Длина браншей 51,5±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, ширина замковой части 7,8±0,3 мм, толщина 5,65±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-4шт. Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть должна быть прямой длиной 105±1 мм. Бранши должны быть плоскими с продольной насечкой 3 борозды на одной при смыкании входят между 4х борозд другой бранши. Ширина браншей 6±0,3 мм, толщина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, длина 114±1 мм. Соединение двух деталей инструмента должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 7,3±0,3 мм. Обязательно наличие кремальеры 5х5 зубов, рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-4шт. Зажимы для кишечника и желудка. Рабочая часть петлеобразная с поперечной насечкой на внутренней части. Размеры окна длина 14,8±1 мм, ширина 8,3±0,5. Ширина браншей 12,8±1 мм, длина насечки 23,5±1 мм. Рабочая длина 87,5±2 мм. Соединение инструмента наразъёмное. Замковая чать шириной 9,7±0,5 мм, толщиной 6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-2шт. Зеркало ректальное, должно быть двухстворчатым, губки желобоватые гладкие, расположены под углом 90° к рукояткам, длина рабочей части 95±2 мм, ширина по вертикале 23±2 мм. Ширина по вертикале с тыльной стороны 20±2 мм. Рукоятки округлые гладки, на внутренней части одинарная плоская пружина. Между рукояток должен находится фиксирующий винт с круглой гайкой. Общая длина не менее 190 мм и не более 200 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт. Щипцы геморроидальные. Рабочая часть прямая, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 10±0,5 мм, длина браншей 72,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 222 мм и не боле 232 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт. Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. |
| 3 | Набор хирургических инструментов для офтальмологии | набор | Лоток- 1 шт. Лоток медицинский тренгулярный для мойки, дезинфекции и размещения в нем более мощного инструмента. Длина лотка не менее 250 мм и не более 260 мм, ширина по радиусу 250 мм (+5мм) Высота лотка не превышает допустимых значений равных 50 (+3)мм. По верхнему краю лоток должен иметь безопасную кромку шириной не более 5мм. Лоток изготовлен из высококачественной нержавеющей стали в матовом исполнении, устойчивой к дезинфицирующим растворам и действию высоких температур. Лоток должен иметь маркировку с наименованием производителя, каталожным кодом, номером партии и датой изготовления, также индивидуальную упаковку с инструкцией на русском и казахском языках. Срок гарантии не менее 24 месяцев.Пинцет для капсулорексиса, острые кончики рабочей части, изогнутой под углом,упрочнены карбидом вольфрама нержавеющая сталь, общая длина 70 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для капсулорексиса, острые кончики рабочей части, изогнутой под углом, упрочнены карбидом вольфрама, общая длина 85 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, острые кончики рабочей части, изогнутой по радиусу, упрочнены карбидом вольфрама, плоская ручка, общая длина 108 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Пинцет роговичный типа колибри, рабочая часть 1х2 зубца высотой 0,12 мм платформа 5 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 84 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет роговичный по Бонну, рабочая часть 1х2 зубца высотой 0,12 мм, платформа 5 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 94 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет c рабочими губками, без платформы, длина 80 мм-- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Изготовлен из титанового сплава. -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет роговичный c рабочими губками, с платформой 4 мм, длина 80 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет шовный по Манхеттену, 1х2 зубца 0,5мм, платформа 6мм, плоская ручка, длина 87мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет роговично-шовный, прямой, 1х2 зубца высотой 0,7 мм, платформа 6 мм, общая длина 87 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет склеральный типа колибри по Троутману – Барракеру, рабочая часть 1х2 зубца высотой 0,4 мм, платформа 5 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 75 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет роговичный по Бонн-Каталано, рабочая часть 1х2 зубца высотой 0,12 мм, платформа 6 мм упрочнена карбидом вольфрама, круглая ручка, общая длина 105 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет роговичный по Хоскину, рабочая часть с канавкой 0,3 мм упрочнена карбидом вольфрама, платформа 5 мм упрочнена карбидом вольфрама, плоская ручка, общая длина 94мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для радужной оболочки, изогнутый, рабочая часть с 1х2 зубца высотой 0, 063 мм, платформа 4 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 72 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для халазиона по Десмарресу, овальный, верхняя рабочая часть «окно» 25 мм, общая длина 93 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой, рабочая часть 1х2 зубца высотой 0,12 мм, платформа 6 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 110 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Пинцет для снятия швов, острая рабочая часть 1х1 зубец высотой 0,5 мм, платформа 6 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 77 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, длинный, изогнутый по радиусу, рабочая часть шириной 0,25 мм, изогнутая по радиусу, платформа 4 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 110 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для завязывания нитей по Каталано, рабочая часть шириной 0,5 мм с V-образной канавкой изогнутая по радиусу, платформа 4 мм упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 105 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет анатомический с насечкой, прямой, рабочая часть шириной 0,6 мм, платформа 6 мм с насечкой, общая длина 108 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Пинцет для дробления хрусталика, рабочая часть обратного действия, изогнутая по ребру,упрочнена карбидом вольфрама, общая длина 102 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для сгибания акриловых и силиконовых линз по Стейнерту, рабочая часть без замка, плоская ручка, общая длина 110 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Пинцет для введения акриловых линз, изогнутая под углом рабочая часть длиной 13 мм, дугообразные концы длиной 6 мм, общая длина 107 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы конъюнктивные, лезвия длиной 11,5 мм, остроконечные, изогнутые по радиусу, общая длина 100 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы конъюнктивальные прямые, прямые лезвия 11,5 мм, остроконечные, общая длина 100 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы для капсулотомии, тонкие лезвия 10 мм, изогнутые под углом, круглая ручка -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы для радужной оболочки по Макферсону - Ваннасу, лезвия длиной 8 мм, остроконечные, прямые, общая длина 85 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Ножницы для капсулотомии по Джиллсу - Ваннасу, лезвия длиной 10 мм, остроконечные, прямые, общая длина 88 мм, плоская ручка -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы для капсулотомии, тонкие лезвия длиной 10 мм, изогнутые под углом, общая длина 86 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ножницы для тенотомии по Вескоту, лезвия длиной 13 мм, тупоконечные, изогнутые по радиусу, плоская ручка, общая длина 115 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Иглодержатель по Барракеру, изогнутый, стандартные губки упрочнены карбидом вольфрама, с замком, общая длина 100 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Иглодержатель изогнутый, тонкие губки, без замка (с замком), общая длина 135мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.. Пречоппер - комбо по Акахоши, рабочая часть острая перекрестного действия, максимальное раскрытие 3 мм, общая длина 121 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Факочоппер по Росену, рабочая часть длиной 0,9 мм, для леворукого хирурга, общая длина 120 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Чоппер и толкатель для малого зрачка, универсальный, общая длина 120 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Фако-шпатель по Ровену (двусторонний) (факочоппер Росена + вращатель ядра Бехерта), длина 137мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Шпатель для разделения и расчленения ядер, длина 120мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Манипулятор для ядер и полировщик капсул по Дрисдейлу, рабочая часть - «полировщик капсул», общая длина 120 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Шпатель прямой, рабочая часть шириной 0.25 мм, длиной 10 мм, общая длина 123 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Шпатель двусторонний, рабочая часть шириной 0,3 мм и 0,5 мм длиной 12 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Крючок для поворота линзы по Бехерту, рабочая часть Y-образной формы, изогнутая под углом, общая длина 123 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Крючок по Куглену, рабочая часть H-образной формы шириной 0,6 мм, изогнутая под углом, общая длина 123 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Крючок по Сински, рабочая часть 0,5 мм, прямая, общая длина 123 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Манипулятор для линз по Лестеру, рабочая часть 0,5 мм, изогнутая под углом, общая длина 123 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Векорасширитель темпоральный пружинный, прямоугольные открытые опоры 14 мм, взрослый размер -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава.Векорасширитель с зубчатым замком, прямоугольные закрытые опоры 14 мм, взрослый размер -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Векорасширитель по Барракеру темпоральный, сплошные опоры 5 мм, для новорожденных -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Канюля аспирационно-ирригационная , диаметр трубки 0,6 мм, силиконовая трубка длиной 150 мм, адаптер «Луер» -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Канюля-петля ирригационная, петлеобразная рабочая часть диаметром 1 мм, 4 порта диаметром 0,3 мм, общая длина 43 мм, адаптер «Луер» -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Инжектор для имплантации ИОЛ одной рукой типа Монарх (для В и С), рабочая часть для картриджа В и С, поршневой механизм, общая длина 205 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Ирригационный наконечник для работы в бимануальной технике с двумя боковыми портами, рабочая часть диаметром 0,8 мм, два порта 0,35 мм по бокам, общая длина 105 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. Аспирационный наконечник для работы в бимануальной технике с портом, рабочая часть диаметром 0,8 мм упрочнена карбидом вольфрама, один порт 0,3 мм, общая длина 105 мм -- 1 шт. Изготовлен из титанового сплава. |
| 4 | Набор хирургических инструментов (офтальмологический) | набор | Расширитель-1шт. Расширитель самоудерживающий, байонетной формы. Рабочая часть должна состоять из трёхзубого тупого крючка и лопатки с Н-образной перфорацией, имеющей на рабочей части 7 отверстий, диаметром не менее 2,0 мм. Ширина рабочей части 13±1мм, длина 16±1мм, ширина смыкания не более 5мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Высота байонетного изгиба 10мм. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие автоматической кремальеры. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла.Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Расширитель-1шт. Расширитель для век Knapp Clark, длина не менее 75 мм и не более 85 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Расширитель-1шт. Расширитель для век Weiss, длина не менее 80 мм и не более 85 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зонд-1шт. Зонд для слезного канала, двухсторонний, Fig.0/1. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зонд-1шт. Зонд для слезного канала, двухсторонний, Fig.3/4. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зонд-1 шт. Зонд для слезного канала, двухсторонний, Fig.6/7. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-1 шт. Ретрактор офтальмологический Graefe, прямой, Fig.1. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ложка-1 шт. Ложка офтальмологическая Weber, Fig.1. Рабочая часть должна быть окончатой. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический, должен быть прямым с поперечной насечкой на внутренней части на длину 8±1 мм, ширина кончиков 0,7±0,2 мм. На внутренней часте обязательно наличие цилиндрического направителя. Места захвата должно быть с поперечной насечкой. Хвостовик должен быть заострённым. Общая длина не менее 68 мм и не более 72 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет офтальмологический Graefe, должен быть прямым, рабочие части должны иметь 1х2 зубца. Общая длина не менее 70 мм и не более 75 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический, Graefe, микро, 0,7х70 мм. Должен быть прямым. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический, Graefe, микро, 0,7х70 мм. Должен быть прямым. Рабочие части должны иметь 1х2 зубца. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический Hess, рабочая часть должна быть горизонтально-изогнутой. Общая длина не менее 65 мм и не более 70 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический Graefe, должен быть прямым, общая длина не менее 105 мм и не более 110 мм. Наличие ограничителя. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет -1 шт. Пинцет офтальмологический McCullough, наличие ромбовидной насечки на рабочих частях, должен быть прямым, общая длина не менее 95 мм и не более 100 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы офтальмологические. Рабочая часть тупоконечная прямая. Соединение винтовое шириной 4±0,5 мм, толщиной 3,2±0,5 мм, расстояние от кончиков до винтового соединения 24±1 мм. Рукоятки плоские пружинные с мелкой насечкой в месте захвата, на внутренней части должен находиться цилиндрический направитель. Ширина хвостовиков 8,2±0,5 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы офтальмологические. Рабочая часть прямая, с одним острым концом. Соединение винтовое шириной 4±0,5 мм, толщиной 3,2±0,5 мм, расстояние от кончиков до винтового соединения 24±1 мм. Рукоятки плоские пружинные с мелкой насечкой в месте захвата, на внутренней части должен находиться цилиндрический направитель. Ширина хвостовиков 8,2±0,5 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы офтальмологические Castroviejo должны быть тупоконечные слабоизогнутые по плоскости, длина рабочей части от кончиков до соединительного винта 12±0,5 мм. Рукоятки плоские пружинные, место захвата с поперечной насечкой и продольным углублением. Должы быть с цилиндрическим ограничителем на внутренней части рукояток. Общая длина не менее 100 мм и не более 103 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический прямой, 70х0,6 мм. Наличие на рабочих частях 1х2 зубца. Наличие ограничителя на рукоятках. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1 шт. Пинцет офтальмологический изогнутый, 100х0,8 мм. Наличие на рабочих частях 1х2 зубца. Наличие ограничителя на рукоятках. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы глазные пружинные микрохирургические изогнутые. Общая длина должна быть не более 79мм и не менее 75мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. |
| 5 | Набор хирургических инструментов (оториноларингологичееский) | набор | Щипцы-1 шт. Щипцы для проводки дренажа двухшарнирные с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность оливообразной формы, размер рабочей части по осям 25х5мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей до 110мм. Расход момента перекрестной части до 70мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 годаЩипцы-2 шт. Щипцы ушные. Щипцы мини пистолетного типа, разборные. Бранши прямые гладкие с раскрытием вверх, шириной 0,8±0,2 мм, длиной 4±0,5 мм. Рабочая длина 80±5 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы ушные. Щипцы мини пистолетного типа, разборные. Бранши прямые с поперечной насечкой, с раскрытием вверх, шириной 0,8±0,1 мм, длиной 4±0,5 мм. Рабочая длина 80±5 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.  Щипцы-1 шт. Щипцы ушные пистолетного типа, разборные, рабочая часть режущая ножницеобразная прямая длиной 4±0,5 мм, шириной 2,5±0,5 мм, толщиной 1,4±0,3 мм. Рабочая длина 80±5 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 130 мм и не более 140 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-1 шт. Кюретка оториноларингологическая Barth, должна быть двухсторонней острой овальной, диаметр рабочей части с одной стороны 2±0,2 мм, с другой 2,3±0,2 мм. Рукоятка должна быть плоского сечения. Общая длина не менее 180 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Элеваторы-1 шт. Элеватор оториноларингологический, рабочая часть - овальная тупая лопатка шириной 3±0,2 мм, слабоизогнутая на конце, с отклонением от оси менее 5 мм. Рукоятка инструмента гладкая прямоугольного сечения шириной 7±1 мм, толщиной 3,7±0,5, длиной 105±2 мм. Общая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок оториноларингологический Barbara прямой, общая длина не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок оториноларингологический Rosen изогнутый, общая длина не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Элеваторы-2 шт. Элеватор оториноларингологический для микроопераций на ухе, рабочая часть плоская с прямым срезом изогнутая под углом не мене 15ᴼ, шириной 1±0,2 мм, длиной 15±2 мм. Шейка цилиндрическая, расширяющаяся к восьмигранной кукоятке. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы полипные ушные мини пистолетного типа разборные. Бранши прямые, длиной 4±0,5мм с горизонтальной насечкой, шириной 0,8±0,2 мм , с раскрытием вверх,. Рабочая длина 85±5 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы полипные носовые, пистолетного типа, рабочая часть должна быть слабоизогнутой вверх ложкообразной круглой диаметром 2±0,1 мм с раскрытием вверх. Рабочая длина 85±2 мм. Конструкция должна быть разборной, на две части для удобства чистки. Рукоятки должны быть кольцевыми. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Микро-ножницы-1 шт. Микро-ножницы по Wullstein (автор). Прямые. Длина рабочей части 80,0 +/- 5,0 мм. Размеры режущей части 4,0х0,8 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-1 шт. Кюретка оториноларингологическая двухсторонняя острая круглая, с одной стороны прямая диаметром 1 мм, с другой слабоизогнутая вниз диаметром 1,2 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, в месте хвата гладкойю Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка- 1 шт. Кюретка оториноларингологическая двухсторонняя острая круглая сильноизогнутые вниз рабочие части под углом более 45 гр, с одной стороны диаметром 1,5 мм, с другой диаметром 1,8 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, в месте хвата гладкой. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-1 шт. Кюретка оториноларингологическая острая круглая, fig.00 , шейка ниже 1 мм присоединения рабочей части изогнутая под углом 30°. Рукоятка шестигранная через одну грань с поперечной насечкой. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-1 шт. Выкусыватель оториноларингологический, микро ушной, ползунковый, пистолетный, разборный, с выкусыванием вверх. Длина рабочего стержня 80±2 мм. Рукоятки кольцевые без кремальер и пружин. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы ушные для микроопераций, пистолетного типа, разборные. Рабочая часть слабоизогнута вниз шириной не более 0,8 мм, длиной 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть гладкими. Рукоятки должны быть кольцевыми без кремальеры и пружины. Рабочая длина не менее 78 мм и не более 82 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый под углом 45ᴼ, ширина рабочей части 0,3±0,1 мм, должен быть острым с плоской верхней частью. Шейка инструмента постепенно расширяется к восьмигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый под углом 45ᴼ, ширина рабочей части 1,0±0,1 мм, должен быть острым с плоской верхней частью. Шейка инструмента постепенно расширяется к восьмигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый острый под углом 90ᴼ, длина рабочей части 0,3±0,2 мм. Шейка инструмента постепенно расширяется к шестигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый острый под углом 90ᴼ, длина рабочей части 1,0±0,2 мм. Шейка инструмента постепенно расширяется к шестигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся. Должен быть с автоматической кремальерой, прямой. Бранши должны быть 3х4 острых зуба, длиной 17±1 мм, шириной 18±1 мм, глубиной 6±1 мм. Длина браншей 70±3 мм. Максимальное разведение 65 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 125 мм и не более 135мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, должен быть с автоматической кремальерой , рабочие части должны быть 2х3 тупых зуба. Стойки изогнутые в средней части вовнутрь. Конструкция расширителя должна быть винтовой с кольцевыми рукоятками и автоматической кремальерой. Общая длина неменее 103 мм и не более 107 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, должен быть с автоматической кремальерой , рабочие части должны быть 2х2 острых зуба. Стойки изогнутые в средней части вовнутрь. Конструкция расширителя должна быть винтовой с кольцевыми рукоятками и автоматической кремальерой. Общая длина неменее 125 мм и не более 130 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, рабочие части должны быть: слева - плоская лопатка, справа - 2 тупых зубца. Стойки изогнутые в средней части вовнутрь и наклонены в сторону операционного поля. Конструкция расширителя должна быть винтовой с кольцевыми рукоятками и автоматической кремальерой. Общая длина неменее 105 мм и не более 115 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, рабочие части должны быть: справа - плоская лопатка, слева - 2 тупых зубца. Стойки изогнутые в средней части вовнутрь и наклонены в сторону операционного поля. Конструкция расширителя должна быть винтовой с кольцевыми рукоятками и автоматической кремальерой. Общая длина неменее 105 мм и не более 115 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для миндалин, бранши изогнутые по вертикали, должны быть направленными друг на друга, при смыкании соприкасающиеся торцевыми частями, рабочая поверхность шириной 8±0,5 мм с продольной насечкой, рабочая длина 55±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 7,8±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 8,5±0,5 мм, толщиной 5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, одно кольцо должно быть разомкнутым, кремальера 3х3 зуба. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для миндалин, бранши изогнутые по вертикали, должны быть направленными друг на друга, при смыкании соприкасающиеся торцевыми частями, рабочая поверхность шириной 8±0,5 мм с продольной насечкой, рабочая длина 55±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 7,8±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 8,5±0,5 мм, толщиной 5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, одно кольцо должно быть разомкнутым, кремальера 3х3 зуба. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-2 шт. Щипцы для миндалин, рабочая часть изогнутая по плоскости с отклонением от оси 9±1 мм, с поперечной наческой на длину 17±1 мм, ширина кончиков 2±0,3 мм, толщина в сомкнутом состоянии 2,6±0,5 мм. Соединение неразъёмное шириной 8,5±0,5 мм, толщиной 4,8±0,5 мм. Рукоятки кольцевые с зубчатой кремальерой. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Петля-1 шт. Петля для тонзилэктомии пистолетного типа, должна быть , в комплекте с проволокой диаметром 0,3 мм. Рабочая длина не менее 147 мм и не более 153 мм, диаметр наконечника 5 мм, длина52±2мм. Одна рукоятка приямая с кольцом длиной 78±3 мм, другая должна быть ввиде рычага с упором. Длина рукояток 165±5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Проволока-1 шт. Проволока к петлям для тонзилэктомии. Длина проволоки должна быть 50мм±2мм, диаметром 0,3мм±0,1 мм. В упаковке 100 шт. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Проволока-1 шт. Проволока к петлям для тонзилэктомии. Длина проволоки должна быть 40мм±2мм, диаметром 0,3мм±0,1 мм. В упаковке 100 шт. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2 шт. Ножницы тонкие операционные, рабочие части изогнуты по ребру под углом 45ᴼ. Бранши конусовидные, притупленные, длиной от кончика до места соединения 30±3 мм. Соединение винтовое шириной 5,5±0,5 мм, толщиной 3,4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 113 мм и не более 117 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы препаровальные, тупоконечные, изогнутые по плоскости, отклонение от оси инструмента 6±0,5 мм, длина режущей части 39±2 мм, ширина кончиков 3±0,3 мм. Соединение винтовое, рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 143 мм и не более 148 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы препаровальные, с одним острым концом, прямые, длина режущей части 39±2 мм, ширина кончиков 3±0,3 мм. Соединение винтовое, рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 145 мм и не более 150 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы препаровальные, должны быть прямые, тупоконечные. Соеденение винтовое шириной 5± 0,5мм., толщиной 3,25±0,5мм. Длина рабочей части от кончиков до места соеденения должна быть 45± 0,5мм. Ширина кончиков рабочей части в сомкнутом состоянии должна быть 2± 0,3мм, ширина 1,5± 0,3мм. Общая длина должна быть 15± 0,3 см. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт.Пинцет анатомический, ширина кончиков бранш - 1,8±0,5 мм одинаковая по всей длине насечки 12,7±1 мм, тип насечки - поперечная. Должен быть с поперечной насечкой вместе удержания. Хвостовик плоский округлый шириной - 11,6±1 мм, толщиной - 2±0,5 мм. Общая длина не менее 118 мм и не более 122 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.  Пинцет-1 шт.Пинцеты хирургический. Общая длина 115 мм ± 5 мм. Рабочая часть узкая, должна иметь 1х2 острых зуба шириной 1,5±0,3 мм, толщиной в сомкнутом состоянии 2,3±0,4 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой широкие 13,8±0,5 мм. Хвостовик плоский округлый. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт.Пинцет для тканей, рабочая часть должна быть с поперечной насечкой по бокам с забцами 7х7 и продольной канавкой в средней части. Длина насечки 5±0,5 мм, ширина браншей 2±0,5мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 9,6 мм, толщиной 3 мм. Общая длина инструмента не менее 115 мми не более 125 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1 шт.Пинцет анатомический прямой. Ширина кончиков бранш - 2,2±0,5 мм, с поперечной насечкой, которая должна быть нанесена на длину 18,5±1 мм. Рукоятки должны быть гладкими с продольным углублением. Инструмент должен иметь заостренный хвостовик шириной 8,5±1 мм. Общая длина инструмента не менее 170 мм и не более 180 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Трубка отсасывающая Fergusson, диаметр 1,5 мм, длина 195+/-5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнени**и с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.  Трубка-1 шт. Трубка отсасывающая Plester, должна быть в комплекте с мандреном. Мандрен должен быть оснащён круглым плоским захватом с поперечной насечкой по окружности. Трубка должна быть изогнутой под углом 45ᴼ, диаметр 2,0±0,2 мм. Общая длина не менее 195 мм и не более 200 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Трубка отсасывающая Plester, должна быть в комплекте с мандреном. Мандрен должен быть оснащён круглым плоским захватом с поперечной насечкой по окружности. Трубка должна быть изогнутой под углом 45ᴼ, диаметр 2,5±0,2 мм. Общая длина не менее 195 мм и не более 200 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Трубка отсасывающая Plester, должна быть в комплекте с мандреном. Мандрен должен быть оснащён круглым плоским захватом с поперечной насечкой по окружности. Трубка должна быть изогнутой под углом 45ᴼ, диаметр 3,0±0,2 мм. Общая длина не менее 195 мм и не более 200 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Канюля отсасывающая со сменными рабочими частями, в комплекте должна быть рукоятка и изогнутая под углом трубка диаметром 0,8 мм. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Канюля отсасывающая, диаметр 1,0 мм, общая длина не менее 135 мм и не более 140 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ручка-1 шт. Ручка к гортанным зеркалам с боковым винтом. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-1 шт. Зеркало гортанное без ручки, 8mm, Fig.00. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла, стекло. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-1 шт. Зеркало гортанное без ручки, 10 mm, Fig.0. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла, стекло. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-1 шт. Зеркало гортанное без ручки, 12 mm, Fig.1. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла, стекло. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-1 шт. Зеркало гортанное без ручки, 14 mm, Fig.2. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла, стекло. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной 17 мм ± 1,5 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом, и поперечной канавкой шириной 1 мм, находящейся на расстоянии от кончика 14 мм. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 2,8 мм ± 0,5 мм, толщина 1,8 мм ± 0,5 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 7,3 мм ± 1 мм, толщина 3,9 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, деликатные, длиной 22±2 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с ромбовидной насечкой и продольным пазом. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 2,2±0,3 мм, толщина 2,75±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное. Замковое соединение: ширина 8,2±1 мм, толщина 4,5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель стандартный, рабочая часть должна быть с продольной насечкой нп длину 10,5 мм ± 1 мм. Длина браншей 14,5 мм ± 1 мм, толщина в сомкнутом состоянии1,8 мм ± 0,3 мм, ширина 3 мм ± 0,5 мм. Соединение наразъёмное шириной 6,5 мм ± 0,5 мм. толщиной 4±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая 125 мм ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2 шт. Ножницы для повязок, рабочая часть должна быть изогнутой по ребру под углом более 30 гр к оси инструмента. Одна бранша должна оканчиваться с овальным утолщением шириной 6,5±0,2 мм. Соединение инструмента виновое. Ширина вместе соединения 15±0,5 мм, толщина 6,6±0,3 мм. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 190 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1шт. Нож оториноларингологический, должен быть с вилкообразной рабочей частью, шириной 4±0,1 мм, шейка инструмента должна быть с двойным изгибом. Рукоятка овальная плоская пустотелая. Общая длина не менее 200 мм и не более 205 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Петля-2 шт. Петля полипная носовая с поперечной фиксацией положения, фиксирующий винт должен находится между двух стационарных колец., третье кольцо должно быть подвижным, для обеспечения движения штока по трубке, трубка должна быть плоской каплевидной формы, изонутой под углом 30ᴼ относительно плоскости инструмента. В рабочей трубке должна быть петля из проволоки диаметром 0,3 мм. Общая длина 260 мм ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-2 шт. Зеркало носовое Hartmann Halle (автор). Исполнение №2 . Общая длина 150+/- 5 мм. Длина рабочей части 30 +/- 1 мм. Ширина кончиков 7,25 +/- 0,1 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-2 шт. Зеркало носовое Hartmann Halle (автор). Исполнение №3 . Общая длина 150+/- 5 мм. Длина рабочей части 34 +/- 1 мм. Ширина кончиков 7,5 +/- 0,1 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-2 шт. Зеркало носовое, двустворчатое. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной 50,0 мм ±3 мм. Ширина дистальной части губок в сомкнутом состоянии - 4 мм ± 0,5 мм, толщина 5,2±0,5 мм. Замковое соединение: ширина 15,0 мм ± 2,0 мм, толщина 7,2 мм ± 1,0 мм. Зеркало должно быть снабжено внутренней разъемной пружиной. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зеркало-2 шт. Зеркало носовое, двустворчатое. Общая длина - 140 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной 75,0 мм ±3 мм. Ширина дистальной части губок в сомкнутом состоянии - 4 мм ± 0,5 мм, толщина 6,2±0,5 мм. Замковое соединение: ширина 15,0 мм ± 2,0 мм, толщина 7,2 мм ± 1,0 мм. Зеркало должно быть снабжено внутренней разъемной пружиной. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнени**и с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для удаления носовых полипов, рабочая часть ложкообразная, овальная с отверстием, шириной 8,8±0,5 мм, длиной 20±2 мм. Соединение винтовое, рукоятки кольцевые, должны быть изогнутыми по ребру в средней части под углом 45ᴼ. Длина от кончиков до места изгиба 115±4 мм. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож оториноларингологический. Длина общая 200 мм ± 5 мм. Нож выполнен в виде вилкообразной формы длинной 53 мм ± 3 мм, ширина вилки 6,5 мм ± 1 мм, толщина вилки 3 мм ± 0,5 мм, с плавающим острой рабочим ножом на конце, шириной 3 мм ± 0,3 мм. Рукоять должна быть каплевидная, продолговатой формы длинной 108 мм ± 3 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для полипов, окончатая рабочая часть в круглых узких губках. Общая длина должна быть не более 195 мм и не менее 185 мм, форма инструмента должна быть изогнута по ребру чуть ниже винтового соединения. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы носовые Jatho с режущими рабочими частями круглой формы. Рабочая часть длиной не менее 150 мм с двойным изгибом Длина не более 240 мм ± 1 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы носовые режущие пистолетного типа. Рабочая часть прямая с верхним раскрытием. Бранши должны быть ложкообразными с заострёнными кончиками и острыми режущими краями, с отверстием в верхней и нижней части. Ширина браншей 4,5±0,5 мм, длина 10±1 мм, толщина в сомкнутом состоянии 3,5±0,5 мм, длина отверстия 5,5±0,5 мм. Рабочая длина 120±3 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми без кремальеры и пружин. Общая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы носовые режущие пистолетного типа. Рабочая часть прямая с верхним раскрытием. Бранши должны быть ложкообразными с заострёнными кончиками и острыми режущими краями, с отверстием в верхней и нижней части. Ширина браншей 4±0,5 мм, длина 10±1 мм, толщина в сомкнутом состоянии 2,8±0,5 мм, ширина отверстия 1,5±0,2 мм, длина отверстия 5,5±0,5 мм. Рабочая длина 120±3 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми без кремальеры и пружин. Общая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы носовые режущие вверх. Длина рабочей части не менее 120 мм, ширина не более 2,6 мм. Длина не более 190 мм ± 1 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож для уранопластики, общая длиа не менее 205 мм и не более 215 мм. Рабочачя часть плавно изогнутая, серповидная. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Канюля-1 шт. Канюля отсос для ЛОР процедур. Изогнутая с отклонением от оси 26±3 мм, диаметр трубки 3 мм с утолщением на конце диаметром 3,5±0,5 мм, внутренний диаметр трубки 2 мм. В нижней части трубки должен быть припаян двойной плоский овальный захват, длиной 31,5±1 мм, шириной 12±1 мм. Канюля для присоединения к аппарату длиной 23±2 мм, утонченная в средней части. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Канюля-1 шт. Канюля Eicken-Killian изогнутая со сменным наконечником. Длина не менее 140 ± 1мм. Диаметр рабочей части не более 3,0 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый под углом 45ᴼ, ширина рабочей части 2,0±0,2 мм, должен быть острым с плоской верхней частью. Шейка инструмента постепенно расширяется к восьмигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-1 шт. Крючок ушной микрохирургический изогнутый под углом 45ᴼ, ширина рабочей части 2,5±0,2 мм, должен быть острым с плоской верхней частью. Шейка инструмента постепенно расширяется к восьмигранной рукоятке. общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Долото-1 шт. Долото оториноларингологическое, плавно изогнутое, Fig.7. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож оториноларингологический, рабочая часть должна быть серповидной длиной 3,5±0,1 мм, рабочая часть должна находиться на тонкой шейке плавно переходящей в восьмигранную рукоятку. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож оториноларингологический, рабочая часть должна быть полукруглой диаметром 3,5±0,1 мм, рабочая часть должна находиться на тонкой шейке плавно переходящей в восьмигранную рукоятку. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож оториноларингологический. Рабочая часть дискообразная диаметром 1,6±0,1 мм, расположена под углом 45° к шейке инструмента. Шейка конусообразная, плавно переходящая в шестигранную рукоятку. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Нож-1 шт. Нож оториноларингологический. Рабочая часть дискообразная диаметром 2,6±0,1 мм, расположена под углом 45° к шейке инструмента. Шейка конусообразная, плавно переходящая в шестигранную рукоятку. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.  Трубка-2 шт. Трубка отсасывающая. Трубка должна быть изогнута под углом. Общая длина 200 мм ± 5,0 мм . Диаметр трубки 1,5 мм ± 0,2 мм. Внутренний диаметр трубки 0,7 мм. Длина трубки от изгиба 130 мм ± 3,0 мм. Диаметр держателя канюли 10 мм ± 1,0 мм. Длина канюли 57 мм ± 2 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. |

*Приложение 3*

*к Тендерной документации*

|  |  |
| --- | --- |
|  | (Кому) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование заказчика, организатора закупа) |

**Заявка на участие в тендере**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование потенциального поставщика),  
рассмотрев объявление/ тендерную документацию по проведению тендера  
№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(название тендера)  
получение которой настоящим удостоверяется (указывается, если получена тендерная  
документация), настоящей заявкой выражает согласие осуществить поставку  
лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических  
услуг в соответствии с условиями объявления/тендерной документацией по следующим лотам:  
1) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (номер лота) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических услуг)  
2) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (номер лота) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических услуг)  
в соответствии с требованиями и условиями, [постановлением](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z4) Правительства  
Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 "Об утверждении Правил  
организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и  
специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема  
бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального  
медицинского страхования, фармацевтических услуг и признании утратившими силу  
некоторых решений Правительства Республики Казахстан" (далее – Правила).  
Потенциальный поставщик подтверждает, что ознакомлен с требованиями и  
условиями, предусмотренными Правилами, и осведомлен об ответственности  
за предоставление конкурсной комиссии недостоверных сведений о своей  
правомочности, квалификации, качественных и иных характеристиках поставки  
медицинской техники, а также иных ограничениях, предусмотренных действующим  
законодательством Республики Казахстан.  
Потенциальный поставщик подтверждает достоверность сведений в данной заявке  
и прилагаемых к ней документов:

:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п\п | Наименование документа | Количество листов |
|  |  |  |

      Настоящая заявка действует до подведения итогов тендера.

      Должность, Ф.И.О. (при его наличии) и подпись лица, имеющего полномочия

подписать тендерную заявку от имени и по поручению

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование потенциального поставщика)

|  |  |
| --- | --- |
| Печать (при наличии) | "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. |

*Приложение 4*

*к Тендерной документации*

**Опись документов, прилагаемых к заявке потенциального поставщика**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ (указать должность и Ф.И.О (при его наличии)) | Оригинал, копия, нотариально засвидетельство-ванная копия (указать нужное) | Номер страницы |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 5*

*к Тендерной документации*

### Ценовое предложение потенциального поставщика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование потенциального поставщика) на поставку лекарственного средства и (или) медицинского изделия

 № закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Способ закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Лот № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Содержание ценового предложения на поставку лекарственного средства/медицинского изделия | Содержание (для заполнения потенциальным поставщиком) |
| 1 | Наименование лекарственного средства или медицинского изделия (международное непатентованное название или состав) |  |
| 2 | Характеристика |  |
| 3 | Единица измерения |  |
| 4 | № Регистрационного удостоверения (удостоверений)/разрешения на разовый ввоз |  |
| 5 | Торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия |  |
| 6 | Лекарственная форма/характеристика (форма выпуска) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 7 | Единица измерения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 8 | Производитель, по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 9 | Страна происхождения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 10 | Фасовка (количество единиц измерения в упаковке) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 11 | Цена за единицу в тенге на условиях DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки/цена с наценкой Единого дистрибьютора (при закупе Единым дистрибьютором) | \* |
| 12 | Количество в единицах измерения (объем) |  |
| 13 | Сумма поставки в тенге на условиях DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки, включая все расходы потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, НДС и других налогов, платежей и сборов, другие расходы |  |
| 14 | График поставки | Скачать |

      \* цена потенциального поставщика/цена с учетом наценки Единого дистрибьютора  
Дата "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.  
Должность, Ф.И.О. (при его наличии) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Печать (при наличии)

*Приложение 6*

*к Тендерной документации*

 Исх. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Кому:

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование и реквизиты Единого дистрибьютора, организатора закупа, заказчика)

### Электронная банковская гарантия (вид обеспечения тендерной или конкурсной заявки)

      Наименование банка (филиала банка)  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование, БИН и другие реквизиты банка)  
Гарантийное обеспечение № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|  | "\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ года |

      Банк (филиал банка) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование) (далее – Банк)  
проинформирован, что\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование) в дальнейшем  
"Потенциальный поставщик", принимает участие в тендере/конкурсе по закупу  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  
объявленном  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  
(наименование заказчика/организатора закупа/Единого дистрибьютора)  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата, месяц, год объявления) и готов осуществить оказание услуги (наименование услуги)/  
поставку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование и объем товара)  
на общую сумму\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью) тенге, из них (при участии в закупе по нескольким лотам):  
1) по лоту № \_\_\_\_\_ (номер в объявлении/на веб-портале закупок) – в размере \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(сумма в цифрах и прописью) тенге;  
2)...  
В связи с этим Банк \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование банка)  
берет на себя безотзывное обязательство выплатить Единому дистрибьютору по первому требованию, включая  
требование в электронном виде на веб-портале закупок, сумму гарантийного обеспечения в размере 1 (один)  
процента равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (сумма в цифрах и прописью) по лоту № \_\_\_\_ на сумму\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(сумма в цифрах и прописью) тенге, лоту № \_\_\_\_\_ на сумму\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (сумма в цифрах и прописью) тенге,  
по получении требования на оплату по основаниям, предусмотренным постановлением Правительства  
Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 "Об утверждении Правил организации и проведения закупа  
лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного  
объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования,  
фармацевтических услуг и признании утратившими силу некоторых решений Правительства Республики Казахстан"  
(далее – Правила).  
Данная гарантия вступает в силу с момента вскрытия тендерной заявки Потенциального поставщика и действует  
до принятия по ней решения по существу в соответствии с Правилами, а при признании Потенциального поставщика  
победителем закупа – до представления им соответствующего гарантийного обеспечения по заключенному договору.  
Должность, Ф.И.О. (при его наличии) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 7*

*к Тендерной документации*

**Типовой договор закупа лекарственных средств и (или) медицинских изделий**  
**(между заказчиком и поставщиком)**

г. Алматы «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 г.

**Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Алматинская многопрофильная клиническая больница» государственного учреждения «Управление здравоохранения Алматинской области»**, именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице И.о.директора Берикова Э.А., действующего на основании Устава с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (полное наименование поставщика – победителя тендера) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемый в дальнейшем "Поставщик", в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  
должность, фамилия, имя, отчество (при его наличии) уполномоченного лица,  
действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, (устава, положения) с другой стороны,  
на основании [постановления](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z4) Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021  
года № 375 "Об утверждении Правил организации и проведения закупа  
лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных  
продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи  
и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования,  
фармацевтических услуг и признании утратившими силу некоторых решений  
Правительства Республики Казахстан" (далее – Правила), и протокола об итогах  
закупа способом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать способ) по закупу (указать  
предмет закупа) № \_\_\_\_\_\_\_ от "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ года, заключили настоящий  
Договор закупа лекарственных средств и (или) медицинских изделий  
(далее – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:

### 1. Термины, применяемые в Договоре

      1. В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:

      1) Договор – гражданско-правовой акт, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с нормативными правовыми актами Республики Казахстан с соблюдением письменной формы, подписанный Сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в Договоре есть ссылки;

      2) цена Договора – сумма, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику в соответствии с условиями Договора;

      3) товары – лекарственные средства и (или) медицинские изделия и сопутствующие услуги, которые Поставщик должен поставить Заказчику в соответствии с условиями Договора;

      4) сопутствующие услуги – услуги, обеспечивающие поставку товаров, такие как, транспортировка и страхование, и любые другие вспомогательные услуги, включающие, монтаж, пуск, оказание технического содействия, обучение и другие обязанности Поставщика, направленные на исполнение Договора;

      5) Заказчик – местные органы государственного управления здравоохранением областей, городов республиканского значения и столицы, военно-медицинские (медицинские) подразделения, ведомственные подразделения (организации), оказывающие медицинские услуги, а также субъекты здравоохранения, оказывающие медицинские услуги в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования;

      6) Поставщик – физическое или юридическое лицо, выступающее в качестве контрагента Заказчика в заключенном с ним Договоре о закупе и осуществляющее поставку товаров, указанных в условиях Договора.

### 2. Предмет Договора

      2. Поставщик обязуется поставить товар в соответствии с условиями Договора, в количестве и качестве, определенных в приложениях к настоящему Договору, а Заказчик принять его и оплатить в соответствии с условиями Договора.

      3. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

      1) настоящий Договор;

      2) перечень закупаемых товаров;

      3) техническая спецификация;

      4) обеспечение исполнения Договора (этот подпункт указывается, если в тендерной документации или Правилах предусматривается внесение обеспечения исполнения Договора).

### 3. Цена Договора и оплата

      4. Цена Договора (для ГУ указать наименование товаров согласно бюджетной программы/специфики) составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
тенге (указать сумму цифрами и прописью) и соответствует цене, указанной Поставщиком в его тендерной заявке.

      5. Оплата Поставщику за поставленные товары производиться на следующих условиях:

      Форма оплаты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (перечисление, за наличный расчет, аккредитив и иные платежи)

      Сроки выплат \_\_\_\_ (пример: % после приемки товара в пункте назначения или предоплата, или иное).

      6. Необходимые документы, предшествующие оплате:

      1) копия договора или иные документы, представляемые Поставщиком и подтверждающие его статус производителя, официального дистрибьютора либо официального представителя производителя;

      2) счет-фактура, накладная, акт приемки-передачи;

      3) иные документы специфичные для конкретного вида товара (при закупе медицинской техники: график проведения сервисного обслуживания; сертификат о прохождении первичной поверки средства измерения, если товар является средством измерения; документы, подтверждающие проведение обучения медицинских и технических специалистов заказчика).

### 4. Условия поставки и приемки товара

      7. Товары, поставляемые в рамках Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации.

      8. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика раскрывать кому-либо содержание Договора или какого-либо из его положений, а также технической документации, планов, чертежей, моделей, образцов или информации, представленных Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Поставщиком для выполнения настоящего Договора.

      Указанная информация должна представляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для выполнения договорных обязательств.

      9. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика использовать какие-либо вышеперечисленные документы или информацию, кроме как в целях реализации Договора.

      10. Поставщик должен обеспечить упаковку товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения.

      Упаковка должна выдерживать без каких-либо ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения.

      При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования товаров.

      11. Упаковка и маркировка ящиков, а также документация внутри и вне ее должны строго соответствовать законодательству Республики Казахстан.

      12. Поставка товаров осуществляется Поставщиком в соответствии с условиями Заказчика/организатора закупа, оговоренными в перечне закупаемых товаров.

      13. Поставщик должен поставить товары до пункта назначения, указанного в приложении к тендерной документации. Транспортировка этих товаров до пункта назначения осуществляется и оплачивается Поставщиком, а связанные с этим расходы включаются в цену Договора.

### 5. Особенности поставки и приемки медицинской техники

      14. Гарантийное сервисное обслуживание на поставляемую медицинскую технику действительно в течение 37 (тридцать семь) месяцев после установки и введения в эксплуатацию, стоимость гарантийного сервисного обслуживания в течение данного периода включена в цену договора и включает в себя регламентные и ремонтные работы, а также используемые при этом запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем. При этом гарантийное сервисное обслуживание продлевается на срок соразмерно периоду простоя по причине поломки, ремонта, замены узлов и комплектующих медицинской техники или на указанный период Заказчику Поставщиком предоставляется аналогичная работающая медицинская техника.

      15. В рамках данного Договора Поставщик должен предоставить услуги, указанные в тендерной документации.

      16. Цены на сопутствующие услуги включены в цену Договора.

      17. Заказчик может потребовать от Поставщика предоставить информацию о запасных частях, изготовляемых или реализуемых Поставщиком, а именно стоимость и номенклатуру запасных частей, которые Заказчик может выбрать для закупки у Поставщика и использовать их после истечения гарантийного срока.

      18. Поставщик, в случае прекращения производства им запасных частей, должен:

      а) заблаговременно уведомить Заказчика о предстоящем свертывании производства, с тем, чтобы позволить ему произвести необходимые закупки в необходимых количествах;

      б) в случае необходимости вслед за прекращением производства бесплатно предоставить Заказчику планы, чертежи и техническую документацию на запасные части.

      19. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора:

      1) являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное;

      2) не имеют дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика.

      20. В случае появления дефектов в конструкциях, материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с технической спецификацией, представленной Заказчиком, Поставщик не несет ответственности за упущения Заказчика в его (Заказчика) технической спецификации.

      21. Эта гарантия действительна в течение \_\_\_\_\_\_ дней после (указать требуемый срок гарантии) доставки всей партии товаров или ее части в зависимости от конкретного случая и их приемки на конечном пункте назначения, указанном в Договоре.

      22. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией.

      23. После получения уведомления о выходе товара из строя поставщик должен в срок не более 72 (семьдесят два) часов с момента получения уведомления обеспечить выезд квалифицированного специалиста на место для определения причин, сроков предполагаемого ремонта. Поставщик должен произвести ремонт, используя запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем, или замену бракованного товара или его части без каких-либо расходов со стороны заказчика в течение одного месяца.

      24. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект(ы) в течение одного месяца, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.

      25. Никакие отклонения или изменения (чертежи, проекты или технические спецификации, метод отгрузки, упаковки, место доставки, или услуги, предоставляемые Поставщиком и иные) в документы Договора не допускаются, за исключением письменных изменений, подписанных обеими сторонами.

      26. Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки любой части товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки в рамках данной статьи должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.

### 6. Ответственность Сторон

      27. Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору без предварительного письменного согласия Заказчика.

      28. Поставка товаров и предоставление услуг должны осуществляться Поставщиком в соответствии с графиком, указанным в таблице цен.

      29. Задержка с выполнением поставки со стороны поставщика приводит к удержанию обеспечения исполнения договора и выплате неустойки.

      30. Если в период выполнения Договора Поставщик в любой момент столкнется с условиями, мешающими своевременной поставке товаров, Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о факте задержки, ее предположительной длительности и причине(ах). После получения уведомления от Поставщика Заказчик должен оценить ситуацию и может, по согласованию с администратором бюджетной программы, продлить срок выполнения Договора поставщиком. В этом случае, такое продление должно быть ратифицировано сторонами путем внесения поправки в Договор.

      31. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процентов от суммы недопоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.

      32. Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу невыполнения его условий, если задержка с выполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

      33. Для целей Договора форс-мажор означает событие, не связанное с просчетом или небрежностью Стороны, и имеет непредвиденный характер неподвластное контролю любой из Сторон (стихийные бедствия, издание нормативных актов или распоряжений государственных органов, запрещающих или каким-либо иным образом препятствующих исполнению обязательств, военные действия, приостановление или прекращение производства и обстоятельства указанные в свидетельстве о наступлении непреодолимой силы (форс-мажора)) при условии, что эти обстоятельства сделали невозможным исполнение любой из Сторон своих обязательств по Договору.

      34. При возникновении форс-мажорных обстоятельств Сторона, у которой они возникли, направляет другой Стороне письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах и подтверждает их наступление соответствующими документами в течение десяти календарных дней с момента возникновения форс-мажорных обстоятельств. В этом случае действие Договора приостанавливается до прекращения форс-мажорных обстоятельств, и срок действия Договора продлевается соответственно сроку действия форс-мажорных обстоятельств. Неуведомление или несвоевременное уведомление лишает Сторону права ссылаться на любые вышеуказанные обстоятельства как основание, освобождающее от ответственности за ненадлежащее исполнение, либо неисполнение обязательств по Договору.

      35. В случае, если форс-мажорные обстоятельства длятся более одного календарного месяца, Стороны вправе принять решение о прекращении действия Договора путем заключения письменного соглашения об этом. При этом Стороны производят взаиморасчет за фактически поставленный товар.

      36. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае, расторжение осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если расторжение Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

      37. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора.

      Когда Договор аннулируется в силу таких обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения. Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

      38. Если в течение 21 (двадцати одного) календарного дня после начала таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

      39. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не совершают, не побуждают к совершению действий, нарушающих либо способствующих нарушению законодательства Республики Казахстан, в том числе в области противодействия коррупции, а также соблюдают антикоррупционные требования согласно приложению к Договору.

### 7. Конфиденциальность

      40. Информация, предоставляемая одной Стороной для другой Стороны в результате действия Договора, является конфиденциальной сроком до 3 (трех) лет после истечения или расторжения Договора, кроме тех случаев, когда информация:

      1) во время раскрытия находилась в публичном доступе;

      2) после раскрытия другой Стороне поступает в публичное пользование путем публикации или иным образом без нарушения Договора раскрывающей Стороной (путем предоставления по запросам государственных, правоохранительных и судебных органов);

      3) во время раскрытия другой Стороной находилась во владении у Стороны и не была приобретена прямо или косвенно у такой Стороны;

      4) была получена от третьей стороны, однако такая информация не была представлена третьей стороне напрямую или косвенно со Стороны, гарантирующей конфиденциальность;

      5) представляется суду, государственным органам, частным судебным исполнителям в предусмотренных законодательством Республики Казахстан случаях.

      41. Сторона, подтверждающая свое обязательство в соответствии с Договором, возлагает на себя бремя доказывания, в случае установления нарушения такого обязательства.

### 8. Заключительные положения

      42. Договор составляется на казахском и русском языках. В случае, если второй стороной Договора является иностранная организация, то второй экземпляр может переводиться на язык в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках. В случае необходимости рассмотрения Договора в судебном порядке рассматривается экземпляр Договора на казахском или русском языках. Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются стороны, должны соответствовать данным условиям.

      43. Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала.

      44. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

      45. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.

      46. Поставщик обязан внести обеспечение исполнения Договора в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.

      47. Настоящий Договор вступает в силу после регистрации его Заказчиком в территориальном органе казначейства Министерства финансов Республики Казахстан (для государственных органов и государственных учреждений) либо после подписания Сторонами и внесения Поставщиком обеспечения исполнения Договора.

      Дата регистрации в территориальном органе казначейства (для государственных органов и государственных учреждений): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      48. Настоящий Договор закупа товара регулирует правоотношения, возникающие между Заказчиком и Поставщиком в процессе осуществления Заказчиком закупа лекарственных средств и медицинских изделий. Любые вносимые в настоящий Договор изменения и дополнения должны соответствовать законодательству Республики Казахстан, тендерной документации Заказчика, тендерной заявке Поставщика и протоколу об итогах тендера.

### 9. Адреса, банковские реквизиты и подписи Сторон:

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ БИН Юридический адрес: Банковские реквизиты Телефон, e-mail Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись, Ф.И.О. (при его наличии) Печать (при наличии) | Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ БИН Юридический адрес: Банковские реквизиты Телефон, e-mail Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись, Ф.И.О. (при его наличии) Печать (при наличии) |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение к Типовому договору закупа (между Заказчиком и Поставщиком) |
|  | Форма |

### Антикоррупционные требования

      1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не совершают, не побуждают к совершению действий, нарушающих либо способствующих нарушению законодательства Республики Казахстан, в том числе в области противодействия коррупции, не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

      2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования Антикоррупционного законодательства.

      3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими способами, ставящего работника в определенную зависимость, и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

      4. Каждая из Сторон запрашивает у другой Стороны документы, содержащие сведения по исполнению настоящего Договора в целях анализа хода исполнения настоящего Договора.

      5. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона уведомляет другую Сторону в письменной форме, а также информирует об этом вышестоящего руководителя и (или) руководство государственного органа либо организации, сотрудником которой является, и (или) уполномоченные государственные органы в соответствии с [пунктом 1](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1500000410#z114) статьи 24 Закона Республики Казахстан "О противодействии коррупции".

      6. В письменном уведомлении Сторона ссылается на факты или предоставляет материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий контрагентом, его аффилированными лицами, работниками, агентами, представителями, посредниками и (или) субподрядчиками (соисполнителями), выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования Антикоррупционного законодательства.

      7. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать наличие деловых отношений с контрагентами, которые предположительно вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции.

      8. Сторона, получившая письменное уведомление в соответствии с пунктом 5 настоящего Антикоррупционного требования, в течение 10 (десяти) календарных дней проводит расследование и представляет его результаты в адрес другой Стороны.