#### «Утверждаю»

**Директор ГКП на ПХВ «АМКБ»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Э.Ахметова**

**№56 - п от «24» февраля 2022 года**

**ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупу медицинских изделий для челюстной лицевой хирургии и нейрохирургических операции на 2022 год

Настоящая Тендерная документация по проведению тендера по закупу медицинских изделий для челюстной лицевой хирургии и нейрохирургических операции на 2022 год (**далее - Тендерная документация),** разработана в соответствии с Постановлением Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» (далее - Правила).

Организатором и заказчиком закупа медицинских изделий является ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница» ГУ «Управление здравоохранения Алматинской области» (далее ГКП на ПХВ «АМКБ») Юридический адрес: Алматинская обл. Илийский р-н, пос. Отеген батыра, ул. Батталханова, д. 8, Фактический адрес: 050019, г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, тел. 8 (727) 399 38 39, БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.

Электронный адрес интернет-ресурса, на котором размещается информация по закупу товаров, подлежащая опубликованию: [www.amkb.kz](http://www.amkb.kz).

**1. Состав тендерной документации, перечень документов, которые должны быть представлены потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия:**

**Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику:**

Потенциальный поставщик, участвующий в закупе, соответствует следующим квалификационным требованиям:

1) правоспособность (для юридических лиц), гражданская дееспособность (для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность);

2) правоспособность на осуществление соответствующей фармацевтической деятельности;

3) не аффилирован с членами и секретарем тендерной комиссии (комиссии), а также представителями заказчика, организатора закупа или единого дистрибьютора, которые имеют право прямо и (или) косвенно принимать решения и (или) оказывать влияние на принимаемые решения тендерной комиссией (комиссии);

4) отсутствие задолженности в бюджет, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование;

5) не подлежит процедуре банкротства либо ликвидации.

Требования настоящего пункта не применяются при осуществлении закупа у иностранных товаропроизводителей, международных фармацевтических организаций и через международные организации, учрежденные Организацией Объединенных Наций.

При закупе не предъявляются требования, не предусмотренные настоящими Правилами.

Потенциальный поставщик в рамках закупа по одному лоту представляет одно торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия, за исключением случая, когда по условиям объявления или приглашения на закуп требуется его комплектность.

**Требования к лекарственным средствам и медицинским изделиям, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования:**

К закупаемым и отпускаемым, в том числе при закупе фармацевтических услуг, лекарственным средствам и медицинским изделиям, предназначенным для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, предъявляются следующие требования:

1) наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядке, определенном уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, незарегистрированных лекарственных средств, медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения, комплектующих, входящих в состав изделия медицинского назначения и не используемых в качестве самостоятельного изделия или устройства; в случае закупа медицинской техники в специальном транспортном средстве – государственная регистрация в Республике Казахстан в качестве единого передвижного медицинского комплекса.

2) соответствие характеристики или технической спецификации условиям объявления или приглашения на закуп.

3) непревышение утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения предельных цен по международному непатентованному названию и (или) торговому наименованию (при наличии) с учетом наценки единого дистрибьютора, цены в объявлении или приглашении на закуп, за исключением незарегистрированных лекарственных средств и медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;

4) хранение и транспортирование в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с Правилами хранения и транспортировки лекарственных средств и медицинских изделий, утвержденными уполномоченным органом в области здравоохранения;

5) соответствие маркировки, потребительской упаковки и инструкции по применению лекарственных средств и медицинских изделий требованиям законодательства Республики Казахстан и порядку, установленному уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением случаев ввоза в Республику Казахстан незарегистрированных лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

6) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки поставщиком заказчику составляет:

не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

Требования, предусмотренные [подпунктами 4)](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z131), [5)](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z132), [6)](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z133) подтверждаются поставщиком при исполнении договора поставки или закупа.

Заказчик, организатор закупа, единый дистрибьютор не устанавливают к лекарственным средствам и медицинским изделиям требований, не предусмотренных настоящими Правилами.

**2. Технические и качественные характеристики закупаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, включая технические спецификации:**

1) Перечень и объемы закупаемых медицинских изделий указаны в Приложении 1 к настоящей Тендерной документации;

2) Технические спецификации указаны в Приложении 2к Тендерной документации.

**3. Объем закупаемых лекарственных средств, медицинских изделий и суммы, выделенные для их закупа по каждому лоту** указаны в Приложении 1 к настоящей Тендерной документации.

**4. Место, сроки и другие условия поставки лекарственных средств, медицинских изделий –** 3 рабочих дня после заявки заказчика по мере необходимости. Поставка должна осуществляться в соответствии с DDP ИНКОТЕРМС 2020.

**5. Условия платежа и проект договора закупа товаров** указаны в Приложении 7 к настоящей Тендерной документации.

**6. Требования к языкам тендерной заявки, договора закупа**: Тендерная документция, подготовленная потенциальным поставщиком, а также вся корреспонденция и документы касательно тендерной заявки составляются и представляются на языке в соответствии с законодательством Республики Казахстан «О языках». Сопроводительная документация и печатная литература, предоставляемые потенциальным поставщиком, могут быть составлены на другом языке при условии, что к ним будет прилагаться точный, нотариально засвидетельствованный перевод соответствующих разделов на языке тендерной заявки, и в этом случае, в целях интерпретации тендерной заявки, преимущество будут иметь документы, составленные на государственном или русском языке.

1. **Требования к оформлению и содержание тендерной заявки:**

1) Тендерная заявка представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница заверяется подписью первого руководителя или уполномоченного лица, а также печатью потенциального поставщика (при наличии). Техническая спецификация тендерной заявки и оригинал гарантийного обеспечения закупа прикладываются к тендерной заявке отдельно и запечатываются с тендерной заявкой в один конверт. Техническая спецификация представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница ее подлежит заверению подписью уполномоченного лица юридического лица или физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность, а также печатью потенциального поставщика (при наличии).

2) Тендерная заявка печатается либо пишется несмываемыми чернилами и подписывается потенциальным поставщиком. Не допускается внесение в текст тендерной заявки вставок между строками, подтирок или приписок, за исключением случаев необходимости исправления грамматических или арифметических ошибок.

3) Потенциальный поставщик запечатывает тендерную заявку в конверт. На конверте должны быть указаны наименование и юридический адрес потенциального поставщика. Конверт должен быть адресован организатору тендера по адресу, указанному в тендерной документации и содержать слова **«Тендер по закупу медицинских изделий для челюстной лицевой хирургии и нейрохирургических операции на 2022 год» и «Не вскрывать до 12:00 часов 18 марта 2022 года».**

**Срок действия, содержание, предоставление, изменение и отзыв тендерных заявок**

Потенциальный поставщик, изъявивший желание участвовать в тендере, до истечения окончательного срока представления тендерных заявок представляет организатору тендера в запечатанном виде тендерную заявку, составленную в соответствии с тендерной документацией.

Тендерная заявка, поступившая по истечении окончательного срока приема тендерных заявок, не вскрывается и возвращается представившему ее потенциальному поставщику.

Срок действия тендерной заявки составляет не менее сорока пяти календарных дней, исчисляемый со дня окончательного приема тендерных заявок.

Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанная в условиях тендера отклоняется.

Тендерная заявка состоит из основной части, технической части и гарантийного обеспечения. В случае привлечения соисполнителя, потенциальный поставщик также представляет к тендерной заявке разрешение, подтверждающее права соисполнителя на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры в соответствии с законодательством Республики Казахстан, договор, заключенный между потенциальным поставщиком и его привлекаемым соисполнителем.

Основная часть Тендерной заявки потенциального поставщика, изъявившего желание участвовать в тендере, должна содержать:

1) заявку на участие в тендере по форме в соответствии с Приложением 3 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения. На электронном носителе представляется опись прилагаемых к заявке документов по форме согласно Приложению 4 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

2) справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица или справку об учетной регистрации (перерегистрации) филиала (представительства);

3) копию устава для юридического лица (в случае, если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, также представляется выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора, или выписка из реестра действующих держателей акций после даты объявления);

4) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копию документа, удостоверяющую личность;

5) копии соответствующих лицензий на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях", сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально удостоверенную копию соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях";

6) сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученные посредством веб-портала "электронного правительства" или веб-приложения "кабинет налогоплательщика" не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) копии сертификатов (при наличии):

      о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP);

      о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP);

      о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP);

8) ценовое предложение, согласно Приложению 5 к настоящей Тендерной документации, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, включающую фактические затраты потенциального поставщика, из которых формируется конечная цена заявленных лекарственных средств, медицинских изделий, медицинских изделий и (или) фармацевтической услуги, включая цену сопутствующих услуг;

9) оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки;

Техническая часть тендерной заявки содержит:

1. технические спецификации с указанием точных технических характеристик заявленных лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтической услуги на бумажном носителе (при заявлении медицинской техники, также на электронном носителе в формате docx);
2. копию документа о государственной регистрации лекарственного средства и (или) медицинского изделия либо заключения (разрешения) уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз и применение в Республике Казахстан;

 На ввезенные и произведенные на территории Республики Казахстан до истечения срока действия регистрационного удостоверения лекарственные средства и (или) медицинские изделия представляются: копии документа, подтверждающего его ввоз через государственную границу Республики Казахстан, его оприходование потенциальным поставщиком; производство отечественными товаропроизводителем, заключение о безопасности, выданное в установленном законодательством порядке;

1. при необходимости копию акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи" с датой выдачи за один и менее год до даты вскрытия конвертов с заявками, если потенциальным поставщиком не представлен сертификат надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) или надлежащей производственной практики (GМP), или надлежащей аптечной практики (GPP).

Цены тендерных заявок потенциальных поставщиков должны быть выражены в тенге.

1. **Порядок, форма, сроки внесения гарантийного обеспечения тендерной заявки:**

Вместе с тендерной заявкой потенциальный поставщик вносит гарантийное обеспечение в размере одного процента от суммы, выделенной для закупа товаров или фармацевтических услуг.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки (далее - гарантийное обеспечение) представляется в виде:

1) гарантийного денежного взноса, который вносится на банковский счет заказчика или организатора закупа либо на счет, предусмотренный Бюджетным кодексом Республики Казахстан для организаторов закупа, являющихся государственными органами и государственными учреждениями;

2) банковской гарантии согласно приложению 6 к тендерной документации.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет организатора тендера:

**ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», Юридический адрес: Алматинская обл. Илийский р-н, пос. Отеген батыра, ул. Батталханова, д. 8, Фактический адрес: 050019, г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, тел. 8 (727) 399 38 39, БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.**

Срок действия гарантийного обеспечения составляет не менее срока действия тендерной заявки.

Гарантийное обеспечение возвращается потенциальному поставщику в течение пяти рабочих дней в случаях:

1) отзыва тендерной заявки потенциальным поставщиком до истечения окончательного срока их приема;

2) отклонения тендерной заявки по основанию несоответствия положениям тендерной документации;

3) признания победителем тендера другого потенциального поставщика;

4) прекращения процедур закупа без определения победителя тендера;

5) вступления в силу договора закупа и внесения победителем тендера гарантийного обеспечения исполнения договора закупа.

Гарантийное обеспечение не возвращается потенциальному поставщику, если:

1) он отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока приема тендерных заявок;

2) победитель уклонился от заключения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг после признания победителем тендера;

3) он признан победителем и не внес либо несвоевременно внес гарантийное обеспечение договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг.

Потенциальный поставщик представляет, как часть своей тендерной заявки оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки или оригинал банковской гарантии вместе с тендерной заявкой. Все тендерные заявки, не имеющие гарантийного обеспечения тендерной заявки, будут отклонены тендерной комиссией как не отвечающие требованиям тендерной документации.

1. **Возможность и порядок отзыва тендерной заявки до истечения окончательного срока представления тендерной заявки:**

1) Потенциальный поставщик вправе изменить или отозвать свою тендерную заявку до истечения срока представления тендерной заявки. При этом он имеет право на возврат гарантийного обеспечения своей тендерной заявки.

Уведомление потенциального поставщика об отзыве тендерной заявки должно быть направлено организатору тендера в письменной форме, но не позднее окончательного срока представления тендерных заявок.

2) Не допускается внесение изменений в тендерные заявки после истечения срока представления тендерных заявок.

1. **Место и окончательный срок представления тендерных заявок и срок их действия:**

1) Тендерные заявки представляются (направляются) организатору тендера, ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок. Окончательный срок представления тендерных заявок не позднее **10 часов 00 минут 18 марта 2022 г.**

1. Все тендерные заявки, полученные секретарем тендерной комиссии после истечения окончательного срока представления тендерных заявок, не вскрываются и возвращаются потенциальным поставщикам.
2. Представленные потенциальными поставщиками или их уполномоченными представителями заявки на участие в тендере регистрируются секретарем конкурсной комиссии в соответствующем журнале с указанием даты и времени приема заявок на участие в тендере.
3. Не подлежат приему и регистрации конверты с заявками на участие в тендере с нарушением требований к оформлению конвертов с тендерными заявками на участие в тендере, предусмотренными настоящей тендерной документацией.
4. Срок действия тендерной заявки, представленной потенциальным поставщиком для участия в тендере, должен быть не менее сорока пяти календарных дней. Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанная в условиях тендера, отклоняется.
5. **Формы обращения потенциальных поставщиков за разъяснениями по содержанию тендерной документации при необходимости порядка проведения встречи с ними:**

1) Потенциальный поставщик вправе запросить у организатора тендера разъяснения тендерной документации, но не позднее, чем за десять календарных дней до истечения окончательного срока представления тендерных заявок. Организатор тендера не позднее трех рабочих дней со дня получения заявки должен направить соответствующее разъяснение всем потенциальным поставщикам без указания автора запроса, которым была предоставлена тендерная документация.

2) В срок не позднее семи календарных дней до истечения окончательного срока приема тендерных заявок заказчик или организатор закупа при необходимости по собственной инициативе или в ответ на запросы потенциальных поставщиков вносит изменения в тендерную документацию, о чем незамедлительно сообщается всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию. При этом окончательный срок приема тендерных заявок продлевается на срок не менее пяти календарных дней.

3) Заказчик при необходимости может провести встречу с потенциальными поставщиками для разъяснения условий тендера в отделе государственных закупок, о чем составляется протокол, включающий сведения о ходе и содержании встречи, который направляется всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию.

1. **Место, дата и время и процедура вскрытия конвертов с тендерными заявками:**

1) Тендерные заявки представляются (направляются) организатору тендера, ГКП на ПХВ «Алматинская многопрофильная клиническая больница», г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок. Окончательный срок представления тендерных заявок не позднее **10 часов 00 минут 18 марта 2022 г.**

2) Все тендерные заявки, полученные организатором тендера (его ответственным лицом) после истечения окончательного срока представления тендерных заявок, отклоняются, не вскрываются и возвращаются представившим их потенциальным поставщикам.

3) Тендерная комиссия вскрывает конверты с тендерными заявками в присутствии всех прибывших потенциальных поставщиков или их уполномоченных представителей **18 марта 2022 г.** **в 12 часов 00 минут** по адресу: г. Алматы, ул. Демченко, 83 Б, отдел государственных закупок с применением аудио- и видеофиксации.

4) Вскрывая конверты, секретарь тендерной комиссии объявляет наименование и адрес потенциальных поставщиков, от которых поступили тендерные заявки, заявленные цены по каждому лоту, условия поставки и оплаты, порядок отзыва тендерных заявок, информацию о документах, составляющих тендерную заявку, и вносит данные сведения в протокол вскрытия конвертов.

5) По процедуре вскрытия конвертов с тендерными заявками секретарем тендерной комиссии составляется протокол вскрытия, который подписывается председателем тендерной комиссии, его заместителем, членами и секретарем тендерной комиссии.

6) Тендерные заявки должны быть представлены в соответствии с требованиями Правил и настоящей Тендерной документации

1. **Процедура рассмотрения тендерных заявок:**

Тендерная комиссия осуществляет оценку и сопоставление тендерных заявок.

В целях уточнения соответствия потенциальных поставщиков квалификационным требованиям в части их непричастности к процедуре банкротства либо ликвидации тендерная комиссия рассматривает информацию, размещенную на интернет-ресурсе уполномоченного органа, осуществляющего контроль за проведением процедур банкротства либо ликвидации.

Тендерная комиссия отклоняет тендерную заявку в целом или по лоту в случае:

1) непредставления гарантийного обеспечения тендерной заявки в соответствии с требованиями настоящих Правил;

2) непредставления справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица или справки об учетной регистрации (перерегистрации) филиала (представительства);

3) непредставления копии устава или выписки о составе учредителей, участников или выписки из реестра держателей акций, или копии учредительного договора в случаях, предусмотренных настоящими Правилами;

4) непредставления копии документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копии документа, удостоверяющего личность (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

5) непредставления копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях", сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов, либо непредставления нотариально удостоверенных копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях", в случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов;

6) непредставления сведений об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученных посредством веб-портала "электронного правительства" или веб-приложения "кабинет налогоплательщика" не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) наличия в сведениях соответствующего органа государственных доходов информации о задолженности в бюджет, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям, отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование (за исключением сумм, по которым изменены сроки уплаты, не отраженных в общей сумме задолженности);

8) непредставления технической спецификации в соответствии с требованиями настоящих Правил;

9) представления потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям тендерной документации и настоящих Правил;

10) установления факта представления недостоверной информации по квалификационным требованиям и требованиям к лекарственным средствам и (или) медицинским изделиям и услугам, приобретаемым в рамках настоящих Правил;

11) причастности к процедуре банкротства либо ликвидации;

12) непредставления документов, подтверждающих соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтических услуг требованиям, предусмотренным главой 4 настоящих Правил;

13) непредставления при необходимости копии акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи", за исключением случаев представления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), отечественным товаропроизводителем – сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP), сертификата надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг;

14) если техническая характеристика заявленной медицинской техники не соответствует технической характеристике и (или) комплектации, определенной регистрационным удостоверением и (или) регистрационным досье;

15) несоответствия требованиям [пункта 16](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z119) настоящих Правил;

16) установленных [пунктами 22](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z154), [29](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z173) настоящих Правил;

17) если тендерная заявка имеет более короткий срок действия, чем указано в условиях тендерной документации;

18) непредставления ценового предложения либо представления ценового предложения не по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

19) представления потенциальным поставщиком цены на лекарственное средство и (или) медицинское изделие, превышающей цену, выделенную для закупа по соответствующему лоту, и (или) предельную цену на международное непатентованное наименование и предельную цену на торговое наименование;

20) представления тендерной заявки в непрошитом виде, с непронумерованными страницами, не скрепленной подписью, без указания на конверте наименования или юридического адреса потенциального поставщика, заказчика или организатора закупа;

21) несоответствия потенциального поставщика и (или) соисполнителя предъявляемым квалификационным требованиям;

22) установления факта аффилированности в нарушение требований настоящих Правил.

Закуп способом тендера или его какой-либо лот признаются несостоявшимися по одному из следующих оснований:

 1) отсутствие тендерных заявок;

 2) отклонение всех тендерных заявок потенциальных поставщиков.

Если тендер в целом или какой-либо его лот признаны несостоявшимися, заказчик или организатор закупа изменяют содержание и условия тендера и проводят повторный тендер в соответствии с [разделом 2](https://adilet.zan.kz/rus/docs/P2100000375#z175) настоящих Правил.

При этом, если тендер в целом или какой-либо лот признаны несостоявшимися по основанию подачи только одной заявки, соответствующей требованиям тендерной документации, то заказчиком или организатором закупа осуществляется закуп способом из одного источника у потенциального поставщика, подавшего данную заявку.

Победитель тендера определяется среди потенциальных поставщиков, тендерные заявки которых признаны тендерной комиссией соответствующими условиям объявления и требованиям настоящих Правил, на основе наименьшего ценового предложения.

В отсутствие конкуренции по лоту или при отклонении тендерных заявок конкурентов по лоту победителем тендера признается потенциальный поставщик, чья тендерная заявка признана тендерной комиссией, единственной соответствующей условиям объявления и требованиям настоящих Правил

Тендерная комиссия подводит итоги тендера в течение десяти календарных дней со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками путем оформления протокола итогов тендера.

1. **Условия предоставления потенциальным поставщикам - отечественным товаропроизводителям поддержки, определенные Правилами:**

### Поддержка отечественных товаропроизводителей и (или) производителей государств-членов Евразийского экономического союза:

1. В случае, если в закупе по лоту участвует один потенциальный поставщик, являющийся отечественным товаропроизводителем и (или) производителем государств-членов Евразийского экономического союза, представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.
2. В случае, если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, являющихся отечественными товаропроизводителями и (или) производителями государств-членов Евразийского экономического союза, заявки которых соответствуют условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.
3. Если в тендере, предполагающем возможность заключения долгосрочного договора с отечественным товаропроизводителем, подана одна заявка, соответствующая условиям объявления и требованиям настоящих Правил, потенциальным поставщиком, являющимся отечественным товаропроизводителем, с ним заключается долгосрочный договор поставки.
4. Статус отечественного товаропроизводителя потенциального поставщика при проведении закупа подтверждается следующими документами:

1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий, полученной в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

2) регистрационным удостоверением на лекарственное средство или медицинское изделие, выданным в соответствии с положениями [Кодекса](https://adilet.zan.kz/rus/docs/K2000000360#z5) и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения, с указанием отечественного товаропроизводителя в качестве производителя.

При заключении договора или дополнительного соглашения к долгосрочному договору поставки отечественный товаропроизводитель на поставляемые лекарственные средства и медицинские изделия предоставляет сертификат о происхождении лекарственных средств, медицинских изделий для внутреннего обращения "СТ KZ".

1. Статус потенциального поставщика-производителя государств-членов Евразийского экономического союза подтверждается следующими документами:

1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

2) регистрационным удостоверением, соответствующим Правилам регистрации и экспертизы Евразийского экономического союза (согласно решениям Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 года № 78 и от 12 февраля 2016 года № 46).

**Поддержка предпринимательской инициативы**:

1. Преимущество на заключение договоров в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования имеют потенциальные поставщики, получившие в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан сертификат о соответствии объекта требованиям:

1) надлежащей производственной практики (GMP) при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств;

2) надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) при закупе лекарственных средств и фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи;

3) надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг.

1. Для получения преимущества на заключение договора закупа или договора поставки к заявке:

1) отечественные товаропроизводители при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств прикладывают сертификат о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

2) потенциальные поставщики при закупе лекарственных средств, медицинских изделий и фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

3) потенциальные поставщики и (или) их соисполнители при закупе фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан.

1. Если в закупе по лоту участвует только один потенциальный поставщик, представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.
2. Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших тендерные заявки, соответствующие условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификаты о соответствии объектов требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, или номер разрешения (заключения) уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз лекарственного средства и (или) медицинского изделия в Республику Казахстан, преимущественное право предоставляется потенциальным поставщикам, представившим регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, при этом победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

1. **Условия внесения, форма, объем и способ гарантийного обеспечения договора закупа:**

Обеспечение исполнения договора о закупе может быть предоставлено в виде:

1) гарантийного денежного взноса, который вносится на банковский счет заказчика;

2) банковской гарантии, выданной в соответствии с нормативными правовыми актами Национального Банка Республики Казахстан, согласно Приложению 6 к настоящей Тендерной документации.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на следующий банковский счет: **БИН 990 240 006 664, ИИК KZ518560000000058730 в АГФ АО Банк ЦентрКредит, БИК KCJBKZKX.**

Гарантийное обеспечение составляет три процента от цены договора закупа.

Гарантийное обеспечение не вносится, если цена договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг не превышает двух тысячекратного размера месячного расчетного показателя на соответствующий финансовый год.

Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа вносится поставщиком не позднее десяти рабочих дней со дня его вступления в силу, если им не предусмотрено иное.

Порядок заключения договора закупа в соответствии с Правилами.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Приложение 1*  *к Тендерной документации*  **Перечень закупаемых товаров**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **№ лота** | **Наименование заказчика** | **Наименование товара\*** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Условия поставки (в соответсвии с Инкотермс 2020)** | **Срок поставки товаров** | **Место поставки товаров** | **Размер авансового платежа, в%** | **Сумма, выделенная для закупа способом тендера (по лоту №), тенге** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | | 1 | ГКП на ПХВ «АМКБ» | Микровинт 1.5x4, 1.5x5, 1.5x6, 1.5x7, 1.5x8, 1.5x9, 1.5x10, 1.5x12 | шт. | 450 | DDP | в течение 3 рабочих дней с даты получения заявки от Заказчика до 31.12.2022 г. | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 2630250 | | 2 | Микровинт 2.0x6, 2.0x8, 2.0x9, 2.0x10, 2.0x12 | шт. | 450 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 2518650 | | 3 | Микровинт 2.7x10, 2.7x12 | шт. | 20 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 111940 | | 4 | Проволока серкляжная 0,7мм/10м; 0,8мм/10м; 1.0мм/10м (титановый) | шт. | 3 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 70893 | | 5 | Микропластина угловая реконструктивная, левая 29отв.-2,7 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 217655 | | 6 | Микропластина угловая реконструктивная, правая 29отв.-2,7 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 217655 | | 7 | Микропластина прямая-2,0 L-23,5; 29,5 | шт. | 9 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 179100 | | 8 | Микропластина прямая 10отв.-2,0 | шт. | 9 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 111933 | | 9 | Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2.0 | шт. | 9 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 279846 | | 10 | Микропластина L-образная левая, правая 6отв.-2,0 | шт. | 9 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 162306 | | 11 | Микропластина L-образная левая, правая 5отв.-2,0 | шт. | 14 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 252476 | | 12 | Микропластина T-образная 5отв.-2,0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 133700 | | 13 | Микропластина T-образная 5отв.-2,0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 133700 | | 14 | Микропластина T-образная 6отв.-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 106960 | | 15 | Микропластина T-образная 6отв.-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 106960 | | 16 | Микропластина Y-образная 5отв.-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 99500 | | 17 | Микропластина прямая 6отв. L-40,5-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 54724 | | 18 | Микропластина изогнутая 12отв.-2,0 | шт. | 3 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 83952 | | 19 | Микропластина самокомпрессирующая прямaя 6отв.-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 69648 | | 20 | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. левая-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 89548 | | 21 | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. правая-2,0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 89548 | | 22 | Микропластина самокомпрессирующая T-образная 90° 9отв.-2,0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 124375 | | 23 | Микропластина L-образная самокомпрессирующая 90° 6отв.левая, правая-2.0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 111935 | | 24 | Микропластина Т-образная самокомпрессирующая 90° 6отв.-2.0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 118155 | | 25 | Микропластина Т-образная самокомпрессирующая 90° 9отв.-2.0 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 130595 | | 26 | Микропластина Y-образная 5отв.-2.0 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 99500 | | 27 | Микропластина L-образная 8отв. левая, правая-1,5 | шт. | 19 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 401736 | | 28 | Микропластина L-образная 100° 4отв. Левая, правая-1,5 | шт. | 8 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 169152 | | 29 | Микропластина L-образная 100° 6отв. Левая, правая-1,5 | шт. | 8 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 169152 | | 30 | Микропластина T-образная -1,5 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 124375 | | 31 | Микропластина Y-образная 9отв.-1,5 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 124375 | | 32 | Микропластина 2Y-образная 7отв.-1,5 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 99500 | | 33 | Микрoпластина H-образная 14отв.-1,5 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 124376 | | 34 | Микропластина прямая 12отв.-1,5 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 59700 | | 35 | Микропластина прямая 24отв.-1,5 | шт. | 4 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 109448 | | 36 | Микропластина прямая 40отв.-1,5 | шт. | 14 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 635544 | | 37 | Микропластина прямоугольник-1.5 | шт. | 2 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 323368 | | 38 | Микропластина cетка 85x50x0.2-1.5 | шт. | 2 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 646738 | | 39 | Микропластина прямая 6отв.-1.5 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 80845 | | 40 | Микропластина L-образная 100° 4 отверстия левая, правая | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 100600 | | 41 | Микропластина L-образная 100° 6 отверстий левая, правая | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 119265 | | 42 | Микропластина Y-образная 5 отверстий | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 132655 | | 43 | Микропластина 2Y-образная 6 отверстий | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 114375 | | 44 | Микропластина сетка-1.5 | шт. | 1 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 138054 | | 45 | Отвертка под квадрат 1.2 | шт. | 1 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 64890 | | 46 | Сверло 1.8/180 | шт. | 3 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 81762 | | 47 | Сверло 1.1/50 | шт. | 3 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 144057 | | 48 | Винт педикулярный многоосевой, титановый диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм | шт. | 260 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 11934000 | | 49 | Гайка титановая, с отламывающейся головкой | шт. | 260 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 5323500 | | 50 | Винт педикулярный, многоосевой, канюлированный 5.5 мм, диаметром 4.5, 5.5, 6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 90, 100, 110 мм | шт. | 25 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 2019937,5 | | 51 | Винт педикулярный, многоосевой, фенестрированный, титановый мм, диаметром 5.5, 6.5, 7.5 мм, длиной 35, 40, 45, 50, 55 мм | шт. | 25 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1991850 | | 52 | Гайка титановая, с отламывающейся головкой | шт. | 50 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1339800 | | 53 | Стержень прямой титановый , диаметром 5.5 мм, длиной 500 мм | шт. | 25 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 633950 | | 54 | Круглый имплант размером 10х100 мм | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 675675 | | 55 | Круглый имплант размером 13х70 мм | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 675675 | | 56 | Набор для кифопластики KPT2005 | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 2803940 | | 57 | Костный цемент | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1144720 | | 58 | Устройство для биопсии кости | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 340200 | | 59 | Блокируемый межпозвонковый шейный кейдж | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1686825 | | 60 | Самосверлящий винт | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 226800 | | 61 | Система наружного дренажа и мониторинга (вентрикулярный) | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1173450 | | 62 | Система наружного дренажа и мониторинга (люмбальный) | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1405650 | | 63 | Шунтирующая система , стандартная, (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 957700 | | 64 | Шунтирующая система , малая (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1346625 | | 65 | Шунтирующая система стандартная (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1122375 | | 66 | Набор для вертебропластики | шт. | 22 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 5775000 | | 67 | Кейдж PLIF длиной 20, 25 мм, высотой 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 мм, угол лордоза 0, 4, 7 градусов | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 498575 | | 68 | Межпозвоночный шейный кейдж угловой, выпуклый , размерами: длиной (мм) 14, шириной (мм) 12, высотой (мм) 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, угол лордоза - 5° | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 937950 | | 69 | Пластина шейная, количество отверстий 4, длиной 23; 25; 28 мм | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1147650 | | 70 | Пластина шейная, количество отверстий 6, длиной 37; 39; 41; 43; 46 мм | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 573825 | | 71 | Пластина шейная, количество отверстий 8, длиной 50; 53; 56; 59; 62; 65 мм | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 718450 | | 72 | Пластина шейная, количество отверстий 10, длиной 69; 73; 77; 81;85; 89 мм | шт. | 5 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 891712,5 | | 73 | Винт шейный с изменяемым углом, самонарезающий, самосверлящий, диаметром 4,0; 4,5 мм, длиной 12; 14; 16; 18 мм | шт. | 50 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 468500 | | 74 | Винт транспедикулярный полиаксиальный , диаметром 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7.5 мм, длиной (L) от 20 до 90 мм | шт. | 150 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 5547750 | | 75 | Стержень титановый, диаметром 6.0 мм, длиной (L) от 40 до 500 мм | шт. | 20 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 371400 | | 76 | Винт блокирующий | шт. | 150 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 1354500 | | 77 | Устройство для биопсии кости | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 420000 | | 78 | Система пластического воcстановления позвоночника | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 3638250 | | 79 | Функциональный протез шейного диска | шт. | 2 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 756000 | | 80 | Корпэктомическое устройство для шейного отдела позвоночника | шт. | 2 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 651000 | | 81 | Корпэктомическое устройство | шт. | 2 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 651000 | | 82 | Стерильный костный цемент с Гентамицином (40 г) | шт. | 10 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 309000 | | 83 | Заменитель твердой мозговой оболочки 12,0 х 14,0 см | шт. | 20 | DDP | г. Алматы, ул. Демченко, 83Б | 0 | 4837000 | |  | **ИТОГО** |  |  |  |  |  |  |  | **78619706** | | | | | | | | | | |
| ***\* Полное описание товаров указывается в технической спецификации.*** | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Организатор и Заказчик: Директор ГКП на ПХВ «АМКБ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Э.Ахметова**  **М.П.** | | | | | | | | | |

*Приложение 2*

*к Тендерной документации*

# Техническая спецификация закупаемых товаров

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование товара\*** | **Ед. изм.** | **Техническое описание** |
| 1 | Микровинт 1.5x4, 1.5x5, 1.5x6, 1.5x7, 1.5x8, 1.5x9, 1.5x10, 1.5x12 | шт. | Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 4мм, 5мм, 6мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 12мм резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длинной 1,5мм и нарезаны по радиусу R1,5мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета |
| 2 | Микровинт 2.0x6, 2.0x8, 2.0x9, 2.0x10, 2.0x12 | шт. | Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 6мм, 8мм, 9мм, 10мм, 12мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длинной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. При длине винта 5-6мм - подточки длинной 2мм и нарезана по радиусу R2мм При длине винта 7-18мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм |
| 3 | Микровинт 2.7x10, 2.7x12 | шт. | Микровинт 2,7 - Диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 4,5мм, высотой 1,3мм под квадратную отвертку 1,6мм, глубина шлица 0,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки глубиной 0,75мм и нарезаны под углом 30°. Имплант должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт бирюзового цвета. |
| 4 | Проволока серкляжная 0,7мм/10м; 0,8мм/10м; 1.0мм/10м (титановый) | шт. | Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,7мм, 0,8мм, 1,0мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплант должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 5 | Микропластина угловая реконструктивная, левая 29отв.-2,7 | шт. | Микропластина реконстр. угловая, левая 29отв.-2,7 – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 202,5мм, ширина 37,7мм, число отверстий 29. Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в левую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 3мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. |
| 6 | Микропластина угловая реконструктивная, правая 29отв.-2,7 | шт. | Микропластина реконстр. угловая, правая 29отв.-2,7 – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 202,5мм, ширина 37,7мм, число отверстий 29. Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в правую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 3мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. |
| 7 | Микропластина прямая-2,0 L-23,5; 29,5 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Пластина состоит из двух пар отверстий на расстоянии 9мм друг от друга, расстояние между верхними отверстиями 4мм, расстояние между нижними отверстиями 6мм. Длина пластины 23,5мм, 29,5мм ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Количество отверстии 24-30. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 8 | Микропластина прямая 10отв.-2,0 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 58мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 10, расстояние между отверстиями 7,5мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 9 | Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2.0 | шт. | Микропластина L-образная 100° 9 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 9. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из тройки отверстий на расстоянии 12мм от диафизарной части пластины состоящей из 6 отверстий, расстояние между отверстиями в 6мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 46,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 2,1мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 10 | Микропластина L-образная левая, правая 6отв.-2,0 | шт. | Микропластина L-образная 6 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 6мм друг от друга, расстаяние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части перпендикулярно. Длина пластины 22,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 11 | Микропластина L-образная левая, правая 5отв.-2,0 | шт. | Микропластина L-образная 8 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 5. Пластина L-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно в левую сторону последнему из 3 отверстий на растоянии 12мм, которые в прямой линии. Пластина левая/правая. Длина пластины 28,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина коричневого цвета. |
| 12 | Микропластина T-образная 5отв.-2,0 | шт. | Микропластина Т-образная 5 отверстий – Толщина пластины 0,6мм. количество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно по центру линии из 3 отверстий на растоянии 6мм, которые в прямой линии. Длина пластины 22,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 13 | Микропластина T-образная 5отв.-2,0 | шт. | Микропластина Т-образная 6 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 2 отверстия в прямой линии и 3 перпендикулярно по центру линии из 2 отверстий на растоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 28,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. материал изготовления: Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 14 | Микропластина T-образная 6отв.-2,0 | шт. | Микропластина Т-образная 6 отверстий – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно по центру линии из 3 отверстий на растоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 34,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 15 | Микропластина T-образная 6отв.-2,0 | шт. | Микропластина Т-образная 6 отверстий – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно по центру линии из 3 отверстий на растоянии 6мм, которые в прямой линии. Длина пластины 22,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 16 | Микропластина Y-образная 5отв.-2,0 | шт. | Микропластина Y-образная 5 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 5. Пластина Y-образная, 2 отверстия в прямой линии и 3 перпендикулярно по центру линии из 2 отверстий на растоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 28,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. материал изготовления: Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 17 | Микропластина прямая 6отв. L-40,5-2,0 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1,0мм. Длина пластины 40,5мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 6, отверстия разделены на две группы по 3 отверстия, расстояние между отверстиями в группе 6мм, расстояние между группами отверстий 12мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 18 | Микропластина изогнутая 12отв.-2,0 | шт. | Микропластина изогнутая 12 отверстий - Толщина пластины 0,6мм. количество отверстий – 12. Пластина изогнутая по радиусу R60°. Длина пластины 67мм, ширина 13мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 19 | Микропластина самокомпрессирующая прямaя 6отв.-2,0 | шт. | Микропластина самокомпрессирующая прямaя 6отв.-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина прямая. 6 компрессионных отверстий диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 35,75мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 20 | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. левая-2,0 | шт. | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. левая-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, 2 круглых фазированных отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8х45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины повёрнута влево относительно диафизарной. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 29,75мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 21 | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. правая-2,0 | шт. | Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. правая-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, 2 круглых фазированных отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8х45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины повёрнута вправо относительно диафизарной. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 29,75мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 22 | Микропластина самокомпрессирующая T-образная 90° 9отв.-2,0 | шт. | Микропластина Т-образная 9 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 9. Пластина Т-образная, 3 круглые фазированные отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8х45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины изогнутана крайних отверстиях по радиусу R15°. В диафизарной части пластины 6 компрессионных отверстий диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 41,75мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 23 | Микропластина L-образная самокомпрессирующая 90° 6отв.левая, правая-2.0 | шт. | Микропластина L-образная 6 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1,25мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая/правая. 2 круглые фазированные отверстия в эпифизарной части пластины по левой стороне диафиза, диаметром 2мм, размер фазки 0,95х45мм, расстояния между ними 6мм. В диафизарной части пластины 4 компрессионных отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 30мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 3мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 24 | Микропластина Т-образная самокомпрессирующая 90° 6отв.-2.0 | шт. | Микропластина Т-образная 6 отверстий – Толщина пластины 1,25мм. количество отверстий – 6. Пластина Т-образная. 2 круглые фазированные отверстия в эпифизарной части пластины по центру диафиза, диаметром 2мм, размер фазки 0,95х45мм, расстояния между ними 6мм. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 30мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 3мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 25 | Микропластина Т-образная самокомпрессирующая 90° 9отв.-2.0 | шт. | Микропластина Т-образная 9 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 9. Пластина Т-образная, 3 круглые фазированные отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8х45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины изогнута на крайних отверстиях по радиусу R15°. В диафизарной части пластины 6 компрессионных отверстий диаметром 2мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 42мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 26 | Микропластина Y-образная 5отв.-2.0 | шт. | Микропластина Y-образная 5 отверстий - Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 5. Пластина Y-образная, 3 отверстия в прямой линии в диафизаркой части пластины и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое на расстоянии 12мм к отверстиям в диафизарной части пластины. Длина пластины 28,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 27 | Микропластина L-образная 8отв. левая, правая-1,5 | шт. | Микропластина L-образная 8 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 8. Пластина L-образная, 6 отверстий в прямой линии и два перпендикулярно в левую сторону последнему из 6, которые в прямой линии. Пластина левая/правая. Длина пластины 32,5мм, ширина 16мм, ширина ряда отверстий 5мм, ширина пластины между отверстиями 2,5мм, расстояние между отверстиями 5,5мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 28 | Микропластина L-образная 100° 4отв. Левая, правая-1,5 | шт. | Микропластина L-образная 100° 4 отверстия левая/правая – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 4. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух двоек отверстий на расстоянии 8,5мм друг от друга, расстояние между отверстиями в двойках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 16,9мм, ширина 7,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 29 | Микропластина L-образная 100° 6отв. Левая, правая-1,5 | шт. | Микропластина L-образная 100° 6 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 8,5мм друг от друга, расстаяние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 21,6мм, ширина 11,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 30 | Микропластина T-образная -1,5 | шт. | Микропластина Т-образная 14 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 14. Пластина Т-образная, 8 отверстий в прямой линии и по 3 перпендикулярно в левую и правую сторону последнему из 8, которые в прямой линии. Длина пластины 31,7мм, ширина 27,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 31 | Микропластина Y-образная 9отв.-1,5 | шт. | Микропластина Y-образная 9 отверстий - Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 9. Пластина Y-образная, 7 отверстий в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему из 7, которые в прямой линии. Длина пластины 30,5мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 32 | Микропластина 2Y-образная 7отв.-1,5 | шт. | Микропластина 2Y-образная 7 отверстий - Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 7. Пластина 2Y-образная, 3 отверстия в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вверх, из 3 которые в прямой линии. Длина пластины 17,5мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 33 | Микрoпластина H-образная 14отв.-1,5 | шт. | Микропластина Н-образная 14 отверстий – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 7. Пластина Н-образная, два параллельных ряда отверстий в каждом по 6 отверстий соединены по середине прямой из двух отверстий, которая составляет перпендикулярную линию по центру между двумя прямыми из 6 отверстий. Длина пластины 23,7мм, ширина 15,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 34 | Микропластина прямая 12отв.-1,5 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 47,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 12, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 35 | Микропластина прямая 24отв.-1,5 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 95,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 24, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 36 | Микропластина прямая 40отв.-1,5 | шт. | Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 159,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 40, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. |
| 37 | Микропластина прямоугольник-1.5 | шт. | Микропластина прямоугольник Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 134. Пластина прямоугольная, две параллельные прямые из 17 отверстий каждая, соединены пятью перпендикулярными прямыми каждая состоящая из 4 отверстий, каждая на расстоянии 4 отверстий друг от друга, между ними прямые наклонные две влево и две вправо. В итоге рамка пластины состоит из 102 отверстий 6 в ширину и 17 в длину. Длина пластины 23,7мм, ширина 67,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 38 | Микропластина cетка 85x50x0.2-1.5 | шт. | Микропластина сетка - Толщина пластины 0,2мм. Количество отверстий – 1054. Пласьтина прямоугольная, типа сетки. Состоит из густо распределённых отверстий в параллельных вертикальных линиях. Оси отверситий в каждом втором ряду покрываются. Смещение соседних рядов отверстий составляет 1,1мм по вертикали и 1,7мм по горизонтали. Длина пластины 85мм, ширина 50мм, диаметр отверстия 1,4мм, расстояние между отверстиями 2,2мм по вертикали и 3,4мм по горизонтали. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 39 | Микропластина прямая 6отв.-1.5 | шт. | Микропластина прямая 6 отверстий - Толщина пластины 0,6мм. Количество отверстий – 6. Пластина прямая, состоит из двух троек отверстий на расстоянии 10мм друг от труга, расстояние между отверстиями в тройках 6мм. Длина пластины 29,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 40 | Микропластина L-образная 100° 4 отверстия левая, правая | шт. | Микропластина L-образная 100° 4 отверстия левая/правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 4. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух двоек отверстий на расстоянии 11,5мм друг от друга, расстояние между отверстиями в двойках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 19,9мм, ширина 7,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 41 | Микропластина L-образная 100° 6 отверстий левая, правая | шт. | Микропластина L-образная 100° 6 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 11,5мм друг от друга, расстояние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 24,6мм, ширина 11,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 42 | Микропластина Y-образная 5 отверстий | шт. | Микропластина Y-образная 5 отверстий - Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 5. Пластина Y-образная, 3 отверстий в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему из 3, которые в прямой линии. Длина пластины 20,5мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, расстояние между вторым и третьим отверстием диафизарной части плстины 10мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 43 | Микропластина 2Y-образная 6 отверстий | шт. | Микропластина 2Y-образная 6 отверстий - Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина 2Y-образная, 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 8,5мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вверх. Длина пластины 17,9мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 44 | Микропластина сетка-1.5 | шт. | Микропластина сетка - Толщина пластины 0,2мм. Колличество отверстий – 1054. Пласьтина прямоугольная, типа сетка. Состоит из густо распределённых отверстий в параллельных вертикальных линиях. Оси отверситий в каждом втором ряду покрываются. Смещение соседних рядов отверстий составляет 1,1мм по вертикали и 1,7мм по горизонтали. Длина пластины 85мм, ширина 50мм, диаметр отверстия 1,4мм, расстояние между отверстиями 2,2мм по вертикали и 3,4мм по горизонтали. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5х45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. |
| 45 | Отвертка под квадрат 1.2 | шт. | Отвертка под квадрат 1,2 – Длина отвёртки 224мм., длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм, рукоятка имеет полое углубление длиной 60мм, диаметром 10мм от конца рукоятки. Поверхность рукоятки рифленая: 5 продольных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм и 6 поперечных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм . Диаметр рабочей части отвёртки 4мм, закончена квадратным шлицом 1,2мм, длиной 1мм, расширяется до диаметра 4мм рабочей части по радиусу R10. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. |
| 46 | Сверло 1.8/180 | шт. | Клещи для резания пластин – Длина инструмента 230мм, ширина в разложеном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктаз. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1 |
| 47 | Сверло 1.1/50 | шт. | Сверло 1,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 1,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. |
| 48 | Винт педикулярный многоосевой, титановый диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм | шт. | Винт костный многоосевой для стержня диаметром 5.5 мм, размером (мм) 4.0, 4.5 5.0 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5; длиной (мм)20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 – изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9.0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Размеры: диаметр 4.0мм/ 4.5мм/ 5.0мм/ 5.5мм/ 6.0мм/ 6.5мм/ 7.5мм/ 8.5мм, длина от 20 до 65 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. |
| 49 | Гайка титановая, с отламывающейся головкой | шт. | Гайка для стержня диаметром (мм) 5.5 с отламывающейся головкой - Гайка с отламывающейся головкой, состоящая из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней шестигранной, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть гайки полая, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. |
| 50 | Винт педикулярный, многоосевой, канюлированный 5.5 мм, диаметром 4.5, 5.5, 6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 90, 100, 110 мм | шт. | Винт канюлированныймногоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 4.5, 5.5, 6.5; длинной (мм) 35, 40, 45, 50, 55 – Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик педикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 14.8 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,49 до 0,35 мм. Ножка винта имеет канюлю диаметром 0.8 мм. Размеры: диаметр (мм) 4.5, 5.5, 6.5, длина от 35 до 55 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагиттальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. |
| 51 | Винт педикулярный, многоосевой, фенестрированный, титановый мм, диаметром 5.5, 6.5, 7.5 мм, длиной 35, 40, 45, 50, 55 мм | шт. | Винт фенистрируемый для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.5, 6.5; длинной (мм) 35, 40, 45, 50, 55 – Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постаянным шагом 14.8 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,49 до 0,35 мм. Ножка винта имеет канюлю диаметром 0.8 мм. На дорсальном конце ножки имеется шесть отверстий, соединенных с канюлей для проведения дополнительной цементной фиксации. Размеры: диаметр (мм) 4.5, 5.5, 6.5, длина от 35 до 55 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. |
| 52 | Гайка титановая, с отламывающейся головкой | шт. | Гайка для стержня диаметром (мм) 5.5 с внутренней резьбой – блокирующая гайка для канюлированных винтов, состоящая из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку имплантата, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть круглого сечения имеет прямоугольный внутренний шлиц для плотной фиксации в фиксирующем держателе. Сепарируемая часть гайки, имеет высоту 4,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. |
| 53 | Стержень прямой титановый , диаметром 5.5 мм, длиной 500 мм | шт. | Гладкий стержень для жесткой фиксации с шестигранным кончиком, длиной 4,75 мм, для захвата специальным инструментом и деротации. Диаметр (мм) 5.5, на проксимальном конце сужение до 5 мм для облегчения установки стержня, длина (мм) 500, с возможностью тримминга специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. |
| 54 | Круглый имплант размером 10х100 мм | шт. | Круглый имплант – может применяться на уровне любого отдела позвоночника. Возможно замещение дефектов тел позвонков по протяженности до трех уровней. Компоненты системы изготавливаются из: титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Выполнен в виде трубки круглой или овальной формы, диаметром 10, 13, 16, 19, 25 мм, с соответствующей длиной 100, 70, 60, 90 и 100 мм с сетчатыми стенками в виде треугольников, по своей форме образующими поперечные кольца жесткости. Сетчатый дизайн служит для прорастания костного трансплантата. При имплантации меш заполняется костной тканью или остеоиндуктивным материалом. Толщина стенки сетки меша не менее 1,5 мм. Толщина поперечного кольца 1 мм. Не требует использования замыкательных торцевых крышек жесткости. Угловые допуски при установке от 0 до 30°. Интраоперационная возможность быстрой подгонки формы эндопротеза с помощью триммеров-кусачек. Имеется литерная маркировка производителя. |
| 55 | Круглый имплант размером 13х70 мм | шт. | Круглый имплант – может применяться на уровне любого отдела позвоночника. Возможно замещение дефектов тел позвонков по протяженности до трех уровней. Компоненты системы изготавливаются из: титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Выполнен в виде трубки круглой или овальной формы, диаметром 10, 13, 16, 19, 25 мм, с соответствующей длиной 100, 70, 60, 90 и 100 мм с сетчатыми стенками в виде треугольников, по своей форме образующими поперечные кольца жесткости. Сетчатый дизайн служит для прорастания костного трансплантата. При имплантации меш заполняется костной тканью или остеоиндуктивным материалом. Толщина стенки сетки меша не менее 1,5 мм. Толщина поперечного кольца 1 мм. Не требует использования замыкательных торцевых крышек жесткости. Угловые допуски при установке от 0 до 30°. Интраоперационная возможность быстрой подгонки формы эндопротеза с помощью триммеров-кусачек. Имеется литерная маркировка производителя. |
| 56 | Набор для кифопластики KPT2005 | шт. | Набор для кифопластики – система пластического востановления позвоночника, предназначена для лечения переломов тела позвонка и создания пустот в губчатом веществе кости, которые могут быть заполнены костным цементом. Процедура выполняется для восстановления высоты тела позвонка. Системы Kyphon состоят из приборов из нержавеющей стали с несколькими компонентами с проксимальными литыми рукоятками. Набор для кифопластики включает: 1. Костная проводниковая система One-Step™ 1 шт. Является минимально инвазивной системой для точного доступа к телу позвонка. Имеет 3 калибр (4.2 мм). Совместима с системами Xper и Xper II. Состоит из траокарного остеоинтродъюссера, установленного в рабочей канюле, дополнительной рабочей канюли, прецизионного сверла; 2. Костный балон Xper™ 20/3 - 2 шт. Надувные костные баллоны Kyphon состоят из надувного баллона на дистальном конце, коаксиального двойного полостного стержня и Y-образного адаптера. Баллон спроектирован для сжатия губчатого вещества кости и/или смещения кортикальной кости во время надувания. Балон предназначенный для восстановления перелома тела позвонка и коррекции деформации позвоночника. Начальная длинна 20 мм, максимальное давление 400 Па, максимальный диаметр 16 мм, максимальная длинна 28 мм, максимальный объем 6 мм; 3. Устройство для наполнения кости - 6 шт., Прибор для заполнения костей состоит из насадок из нержавеющей стали и поршней с литыми рукоятками. Насадка используется в качестве канала для костного цемента во время подачи в кость. Поршень имеет лазерные маркеры, которые указывают поданный объем костного цемента. Устройство прадназначено для безопасной, доставки 1,5 куб. мм костного цемента в тело позвонка; 4 Шприц для наполнения - 2 шт. Раздувающий шприц состоит из одноразового пластикового шприца с интегральным датчиком давления и цифровым дисплеем, нарезным поршнем с рукояткой ослабления давления и гибкой удлинительной трубки высокого давления. |
| 57 | Костный цемент | шт. | Костный цемент – рентгенконтрастный PMMA костный цемент высокой вязкости. Основной компонент цемента полиметилметакрилат, 30 % составляет рентгенконтраст (сульфат бария). Вязкостные свойства позволяют использоавть его при проведении балонной кифопластики. Рекомендованная рабочая температура 22-23°C. Время смешивания цемента 2 мин. Общее рабочее время 20 мин. В комплект поставки входит сухой цемент (20 г), растворитель (9 г). Объем при смешивании 16-18 мл. Комплектуется механическим миксером для смешивания цемента. |
| 58 | Устройство для биопсии кости | шт. | Устройство для биопсии кости – биопсионная игла для малоинвазивного забора костного материала, совместимая с рабочей канюлей системы пластического восстановления позвоночника. Состоит из канюли 4.2 мм (3 калибр) и металлического стержня для выталкивания ткани. |
| 59 | Блокируемый межпозвонковый шейный кейдж | шт. | Блокируемый межпозвонковый шейный кейдж - предназначен для проведения переднего шейного межтелового спондилодеза у пациентов со сформированной мышечной системой, с заболеванием дисков шейного отдела позвоночника на уровне дисков от С2-С3 до С7-Т1. Данная система предполагает только одно-двууровневую установку на передней поверхности шейного и верхнегрудного отделов позвоночника. Представляет собой устройство с внутренней фиксацией винтом. Винты проходят через часть устройства, расположенную внутри тела позвонка, тем самым стабилизируя позвонок и предотвращая выпадение имплантата. Два варианта исполнения с углом логдоза 0 и 6 градусов. Размер футпринта 15х12 мм или 17х14 мм. Боковые порты для захвата устройства для вставки. Устройство создано рентгенопрозрачным с возможностю заполнения аутотрансплантатом. Изготовлен из биосовместимого материала (полиэфирэфиркетона), отвечающего минимальным стандартам ASTM F2026 и содержит танталовые рентгеноконтрастные метки и поворотный механизм блокировки винтов. Импланты имеют одноэтапный механизм блокировки, два передних резьбовых отверстия, расположенных на одной горизонтальной линии, для сохранения нулевого профиля. Дизайн обеспечивает прочность установки винта. Высота от 5 до 10 мм с шагом 1 мм. При введении винтов инструментальным направителем угол краниально/каудального отклонения 40 градусов, угол латерального расхождения 8 градусов. При использовании методоа "свободной руки" угол краниально/каудального отклонения 27-47 градусов, угол латерального расхождения 1-10 градусов. |
| 60 | Самосверлящий винт | шт. | Самосверлящий винт – диаметр 3.5, 4.0 мм, длина 11, 13, 15 мм, изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Винты предназначены для использования с блокируемым межпозвонковым шейным кейджем при проведении переднего шейного межтелового спондилодеза у пациентов со сформированной мышечной системой, с заболеванием дисков шейного отдела позвоночника на уровне дисков от С2-С3 до С7-Т1. Двойная резба: кортикальная в проксимальной части винта, спонгиозная в дистальной. Дизайн резбы обеспечивает прочность установки винта. Визуальное подтверждение запирания. |
| 61 | Система наружного дренажа и мониторинга (вентрикулярный) | шт. | Система используется для вентрикулярного дренажа и мониторинга, может быть также укомплектована люмбальным катетером. Регулируемая шкала для люмбального и вентрикулярного дренажа. Лазерный уровень для точного определения положения пациента (приобретается отдельно). Безопасен для МРТ исследований до 3 Тесла (без лазерного уровня). Полностью одноразовый. Крепится с помощью стандартного встроенного зажима. – система внешнего дренажа и мониторинга, использующая эффект силы тяжести для дренирования СМЖ из вентрикулярного пространства во внешний ликвороприемник. Это закрытая система, позволяющая эффективно управлять дренированием СМЖ. Катетер устанавливается в субарахноидальное пространство, после чего подключается к системе. Дренаж осуществляется до тех пор, пока пациент не стабилизируется, инфекция купирована либо не установлена система постоянного шунтирования. |
| 62 | Система наружного дренажа и мониторинга (люмбальный) | шт. | Система с безыгольными инъекционными узлами и вентрикулярным катетером. Система может быть использована для люмбального дренажа и мониторинга. Регулируемая шкала для люмбального и вентрикулярного дренажа. Лазерный уровень для точного определения положения пациента (приобретается отдельно). Безопасен для МРТ исследований до 3 Тесла (без лазерного уровня). Полностью одноразовый. Крепится с помощью стандартного встроенного зажима. – система внешнего дренажа и мониторинга, использующая эффект силы тяжести для дренирования СМЖ из люмбального пространства во внешний ликвороприемник. Это закрытая система, позволяющая эффективно управлять дренированием СМЖ. Катетер устанавливается в субарахноидальное пространство, после чего подключается к системе. Дренаж осуществляется до тех пор, пока пациент не стабилизируется, инфекция купирована либо не установлена система постоянного шунтирования. |
| 63 | Шунтирующая система , стандартная, (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | Шунтирующая система , стандартная, низкого, среднего или высокого давления. Представляют собой различные варианты комплектаций клапанов контроля оттока СМЖ с кардиоперитонеальными/перитонеальными и вентрикулярными катетерами. Клапаны с контролем оттока СМЖ производятся из двух различных материалов – полипропилена и силикона, исключающих слипание и деформацию клапанов. Простое внутреннее устройство, в сочетании с надежной мембранной конструкцией, обеспечивает оптимальную работу клапана. Клапаны: Contoured (контурные) – включают в себя центральный резервуар для инъекций и взятия проб ликвора, а также один или два окклюдера для осуществления выборочной промывки. Рентгеноконтрастные метки и кодовые обозначения на клапане указывают направление тока ликвора, места соединения с катетерами и градацию по давлению. Катетеры, входящие в состав систем, производятся из силикона (без примеси латекса), что препятствует их слипанию и петлеобразованию. Защелкивающиеся шунтирующие системы включают интегрированный вентрикулостомический резервуар с защелкой, предназначеной для соединения с катетером, имеющим аналогичную систему крепления. Такое соединение не требует фиксации компонентов системы лигатурой, что сокращает время установки шунта и сводит кминимуму возможность травмы при ревизии. Отсутствие металлических деталей в клапанах позволяет без помех проводить КТ и ЯМР исследования В комплект входят: • Клапан с контролем оттока СМЖ, стандартный, размерами 18х32 мм, резервуар диаметром 14 мм, высота 7.5 мм. • Вентрикулярный катетер, стандартный, импрегнирован барием, с угловой клипсой, со стилетом, длиной 230 мм, диаметр 2,5 мм, внутренний диаметр 1,3 мм. Наличие 4 рядов по 8 отверстий на дистальном конце катетера длиной 1,6 см. Наличие трех маркеров длины, через 5 см от проксимального конца.  • Кардиоперитонеальный катетер, стандартный, импрегнирован барием, длиной 900 мм, диаметр 2,5 мм, внутренний диаметр 1,3 мм. Наличие 4 щелевидных отверстий, расположенных под углом 90 градусов в стенке катетера. Наличие трех маркеров длины, через 10 см от дистального конца. |
| 64 | Шунтирующая система , малая (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | Шунтирующая система Дельта, малая, низкого, среднего или высокого давления. Разработан для снижения риска гипердренирования СМЖ. В конструкцию клапана включено антисифонное устройство – Дельта-камера, позволяющее поддерживать интравентрикулярное давление пациента в пределах физиологической нормы, независимо от скорости вырабатывания ликвора и положения тела пациента (лежа/стоя). В норме диафрагма камеры закрыта и открывается при увеличении положительного интравентрикулярного давления. При нарастании отрицательного давления – немедленно закрывается. Клапан Дельта состоит из двух различных материалов – полипропилена и силикона (без примеси латекса), исключающих слипание и деформацию клапанов. Рентгеноконтрастные метки и кодовые обозначения на клапане указывают направление тока ликвора, места соединения с катетерами и градацию по давлению. Все клапаны Дельта включают в себя резервуар для инъекций и взятия проб ликвора, а также окклюдеры для избирательной промывки. Катетеры производятся из силикона (без примеси латекса), что препятствует их слипанию и петлетлеобразованию. Отсутствие металлических деталей в системах позволяет без помех проводить КТ и ЯМР исследования.  В комплект входят: Клапан Дельта, малый, размер 36х6 мм.  Вентрикулярный катетер, стандартный, с правоугольной клипсой, со стилетом, импрегнирован барием, длина - 230 мм., внутренний диаметр - 1.2-1.3 мм., наружный диаметр - 2.1-2.5 мм. Наличие 4 рядов по 8 отверстий на дистальном конце катетера длиной 16 мм. Наличие 3 маркеров длины, через 50 мм. от проксимального конца;  Кардиоперитонеальный катетер, стандартный, импрегнирован барием, длиной 900 мм, наружный диаметр 2,5 мм., внутренний диаметр 1,3 мм. Наличие 8 щелевидных отверстий, расположенных под углом 90 градусов в стенке катетера. Наличие 3 маркеров длины на расстоянии 100 мм. от проксимального конца. Наличие 2 щелевых отверстий, расположенных под углом 180 градусов в стенке катетера. Режим функционирования: 1.0/1.5/2.0 |
| 65 | Шунтирующая система стандартная (низкого, среднего или высокого давления) | шт. | Шунтирующая система Дельта, стандартная, низкого, среднего или высокого давления. Разработана для снижения риска гипердренирования СМЖ. В конструкцию клапана включено антисифонное устройство – Дельта-камера, позволяющее поддерживать интравентрикулярное давление пациента в пределах физиологической нормы, независимо от скорости вырабатывания ликвора и положения тела пациента (лежа/стоя). В норме диафрагма камеры закрыта и открывается при увеличении положительного интравентрикулярного давления. При нарастании отрицательного давления – немедленно закрывается. Клапан Дельта состоит из двух различных материалов – полипропилена и силикона (без примеси латекса), исключающих слипание и деформацию клапанов. Рентгеноконтрастные метки и кодовые обозначения на клапане указывают направление тока ликвора, места соединения с катетерами и градацию по давлению. Все клапаны Дельта включают в себя резервуар для инъекций и взятия проб ликвора, а также окклюдеры для избирательной промывки. Катетеры производятся из силикона (без примеси латекса), что препятствует их слипанию и петлетлеобразованию. Отсутствие металлических деталей в системах позволяет без помех проводить КТ и ЯМР исследования. В комплект входят: Клапан Дельта, стандартный, размер 40х8 мм.;  Вентрикулярный катетер, стандартный, с правоугольной клипсой, со стилетом, импрегнирован барием, длина - 230 мм., внутренний диаметр - 1.2-1.3 мм., наружный диаметр - 2.1-2.5 мм. Наличие 4 рядов по 8 отверстий на дистальном конце катетера длиной 16 мм. Наличие 3 маркеров длины, через 50 мм. от проксимального конца;  Кардиоперитонеальный катетер, стандартный, импрегнирован барием, длиной 900 мм, наружный диаметр 2,5 мм., внутренний диаметр 1,3 мм. Наличие 8 щелевидных отверстий, расположенных под углом 90 градусов в стенке катетера. Наличие 3 маркеров длины на расстоянии 100 мм. от открытого кончика. Наличие 2 щелевых отверстий, расположенных под углом 180 градусов в стенке катетера. Режим функционирования: 1.0/1.5/2.0 |
| 66 | Набор для вертебропластики | шт. | Комплект предназначена для чрескожной вертебропластики при лечение вертебральных опухолей, компрессионных переломов тел позвонков на фоне остеопороза. Она позволяет перемешивать и вводить цемент в тело позвонка.  Комплектность и характеристики: одна система чрезкожной вертебропластики, включает в себя: системы смешивания/введения цемента; блок головки миксера; картридж введения; удлиняющая трубка; 1 мандрен 4-х гранный; 1 мандрен со скошенным кончиком и троакар; вакуумный шланг; воронка. Миксер и шприц в одном устройстве. Герметичность системы и встроенный угольный фильтр (отсутствие запаха). Точность дозированного введения готового цемента - 0,2 см³ за половину оборота базы картриджа. Радиационная безопасность для врача при работе - за счет общей длины картриджа и удлиняющей трубки - длина 43 см. Маркированный картридж - визуализация количества введенного цемента.   Материалы: система смешивания и введения – пластмасса; Игла (мандрен с троакаром) - нержавеющие медицинские сплавы и пластмасса, идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего, четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы, стандартный калибр 10G (3,4 мм), 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см, 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см, цветовая маркировка мандренов и троакара |
| 67 | Кейдж PLIF длиной 20, 25 мм, высотой 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 мм, угол лордоза 0, 4, 7 градусов | шт. | Межпозвоночные кейджи, предназначены для имплантации из заднего доступа техникой PLIF и TLIF; материал PEEK (Polieteroeteroketon); - материал PEEK (Polieteroeteroketon) безопасен и совместим с процедурами МРТ; - зазубреная поверхность контакта кейджа с пластинками тела позвонка; - форма кейджей в сагиттальной плоскости позволяет воспроизводить поясничный лордоз по меньшей мере в трёх угловых положениях (0°, 4°, 7°); - доступна специальная версия с анатомической формой (овальная форма имплантата для полного контакта с пластинками тела позвонка); - закруглённая, атравмотическая форма углов кейджа в поперечном разрезе, это даёт возможность имплантации близко края в пределах межпозвонкового пространства; - закруглённая, напоминающая форму пули передняя часть кейджа облегчает имплантацию и позволяет разместить имплантат без начальной дистракции; - большой, продольный канал на оси имплантата даёт возможность заполнения костной стружкой; - боковые отверстия, которые дают возможность гипертрофии костной ткани;  - доступны две длины имплантатов: 20 и 25 мм; - высота имплантатов в диапазоне от 9 до 18 мм с шагом 1 мм; - имплантат снабжен тремя рентген-негативными интегрированными танталовыми радиологическими маркерами для чёткой проверки положения имплантата; - имплантаты имеют перманентную маркировку; - кейджи предлагаются в стерильном и нестерильном виде; |
| 68 | Межпозвоночный шейный кейдж угловой, выпуклый , размерами: длиной (мм) 14, шириной (мм) 12, высотой (мм) 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, угол лордоза - 5° | шт. | Системы кейджей разной ширины, высоты и геометрических характеристик, которые могут быть вставлены между двумя шейно-позвоночными дисками для поддержки и коррекции во время операций по интеркорпоральному спондилодезу для фиксации и ускорения сращения костей во время нормального процесса заживления после хирургической коррекции нарушений позвоночника. Вогнутые геометрические формы имплантатов позволяют упаковывать их insitu. Системы кейджей должны состоять из клеток PEEK (полиэфирэфиркетона), материал PEEK (Polieteroeteroketon). Размеры 4/5, 5/5, 6/5, 7/5, 8/5, 9/5, 10/5, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 (в зависимости о заявки конечного получателя). |
| 69 | Пластина шейная, количество отверстий 4, длиной 23; 25; 28 мм | шт. | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника, варианты длины: 23, 25, 28 мм, по заявке конечного получателя. Материал – титан. Кол-во отверстий для винтов – 4 шт. Форма прямоугольная, закругленная на концах. Толщина изделия 2мм. Расстояние между центрами отверстий для винтов для пластины длиной 23 мм – 14 мм, для пластины длиной 25 мм – 16 мм, для пластины длиной 28 мм – 18 мм. |
| 70 | Пластина шейная, количество отверстий 6, длиной 37; 39; 41; 43; 46 мм | шт. | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника, варианты длины: 37, 39, 41, 43, 46 мм, по заявке конечного получателя. Материал – титан. Кол-во отверстий для винтов – 6 шт. Форма прямоугольная, закругленная на концах. Толщина изделия 2мм. Расстояние между центрами отверстий для винтов для пластины длиной 37 мм – 14 мм, для пластины длиной 29 мм – 15 мм, для пластины длиной 41 мм – 16 мм, для пластины длиной 43 мм – 17 мм, для пластины длиной 46 мм – 18 мм. |
| 71 | Пластина шейная, количество отверстий 8, длиной 50; 53; 56; 59; 62; 65 мм | шт. | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника, варианты длины: 50; 53; 56; 59; 62; 65 мм, по заявке конечного получателя. Материал – титан. Кол-во отверстий для винтов – 8 шт. Форма прямоугольная, закругленная на концах. Толщина изделия 2мм. Расстояние между центрами отверстий для винтов для пластины длиной 50 мм – 14 мм, для пластины длиной 53 мм – 15 мм, для пластины длиной 56 мм – 16 мм, для пластины длиной 59 мм – 17 мм, для пластины длиной 62 мм – 18 мм, для пластины длиной 65 мм – 19 мм. |
| 72 | Пластина шейная, количество отверстий 10, длиной 69; 73; 77; 81;85; 89 мм | шт. | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника, варианты длины: 69, 73, 77, 81, 85, 89 мм, по заявке конечного получателя. Материал – титан. Кол-во отверстий для винтов – 10 шт. Форма прямоугольная, закругленная на концах. Толщина изделия 2мм. Расстояние между центрами отверстий для винтов для пластины длиной 50 мм – 14 мм, для пластины длиной 53 мм – 15 мм, для пластины длиной 56 мм – 16 мм, для пластины длиной 59 мм – 17 мм, для пластины длиной 62 мм – 18 мм, для пластины длиной 65 мм – 19 мм |
| 73 | Винт шейный с изменяемым углом, самонарезающий, самосверлящий, диаметром 4,0; 4,5 мм, длиной 12; 14; 16; 18 мм | шт. | Винт шейный с изменяемым углом, самонарезающий, самосверлящий, диаметром 4,0; 4,5 мм, длиной 12; 14; 16; 18 мм - по заявке конечного получателя, изготовленный из сплава титана. Градус отклонения +/- 10°. |
| 74 | Винт транспедикулярный полиаксиальный , диаметром 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7.5 мм, длиной (L) от 20 до 90 мм | шт. | Винты транспедикулярные полиаксиальные, самонарезающие, цилиндрической формы по всей длине внешнего диаметра, резьба на стержне коническая, внешний диаметр резьбы постоянный. Стержень винта с переменным диаметром: от головки винта центрирующий конус стержня со спонгиозной резьбой, далее переходный конус стержня и завершающий конус стержня с кортикальной резьбой и закруглённым концом. Стержень винта имеет шарообразную головку, на которой нанесены ступенчатые круговые надрезы, которые эффективно фиксируют стержень винта в головке винта. Полиаксиальные винты обеспечивают стабильную угловую фиксацию головки винта в диапазоне 45°. Внутри головки винта находится втулка с шаровидным углублением, которая блокирует головку стержня с головкой винта в моменте фиксации стержня диаметром 6 мм зажимным винтом. Винты двукортикальные, атравматические. Однозаходная костная резьба винта запроектирована таким образом, чтобы обеспечить стабильное крепление в губчатой и кортикальной кости, а также повысить прочность винта в области головки. Головка типа камертон. Диаметр головки 14 мм, высота головки 14 мм, уплащена с обеих сторон на размер 10,5 мм, ширина канала под стержень 6,1 мм, внутренняя резьба головки специальная, диаметром 10,2 мм. На боковой закруглённой поверхности головки расположены два углубления на размер 12,2 мм, что позволяет ухватить головку винта прижимным инструментом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винтов (цвет головки винта), стержень винта серого цвета: Диаметр 4мм, длиной 25-45мм с шагом 5мм – золотого цвета; Диаметр 4,5мм, длиной 25-45мм с шагом 5мм – серого цвета; Диаметр 5мм, длиной 25-50мм с шагом 5мм – синего цвета; Диаметр 5,5мм, длиной 25-55мм с шагом 5мм – бирюзового цвета; Диаметр 6мм, длиной 25-65мм с шагом 5мм – фиолетового цвета; Диаметр 6,5мм, длиной 25-65мм с шагом 5мм – голубого цвета; Диаметр 7,5мм, длиной 25-90мм с шагом 5мм – коричневого цвета; |
| 75 | Стержень титановый, диаметром 6.0 мм, длиной (L) от 40 до 500 мм | шт. | Служит каркасом конструкции из нескольких транспедикулярных винтов, в головке которых стержень фиксируется зажимными винтами. Диаметр стержня 6 мм, длина от 40-100 мм с шагом 10 мм, далее (120 мм, 160 мм, 180 мм, 200 мм, 220 мм, 260 мм, 300 мм, 360 мм, 400 мм, 460 мм, 500 мм и 600 мм) имеющий гексагональные концы S5, позволяющие интраоперационную деротацию стержня. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование в синий цвет. |
| 76 | Винт блокирующий | шт. | Винт предназначен для зажима стержня в головке транспедикулярного винта. Диаметр винта 10,1 мм, резьба специальная трапециодальная несимметричная диаметром 10,1 мм, обеспечивает высокую прочность и предотвращает перекос резьбы. Срезанный профиль резьбы предотвращает разгибание плечей головки благодаря направлению сил реакции внутрь винта. Высота винта 5,5 мм, винт канюлированный. Шлиц винта выполнен под отвёртку типа TORX T30. Во избежание ошибок, соединение винта с отвёрткой возможно только с одной стороны. Зажимной винт полностью прячется в чаше головки винта. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винта двумя цветами: синий цвет – шлиц, серый цвет - резьба. |
| 77 | Устройство для биопсии кости | шт. | Устройство для биопсии кости . Устройство для биопсии кости – биопсионная игла для малоинвазивного забора костного материала. Состоит из канюли 4.2 мм (3 калибр), внутренней канюли с выемкой и "крючком" для забора "костного столбика" и троакарного интродьюссера |
| 78 | Система пластического воcстановления позвоночника | шт. | Система кифопластики . Система пластического востановления позвоночника, предназначена для лечения переломов тела позвонка и создания пустот в губчатом веществе кости, которые могут быть заполнены костным цементом. Процедура выполняется для восстановления высоты тела позвонка. Система состоит из приборов из нержавеющей стали с несколькими компонентами с проксимальными литыми рукоятками. Набор для кифопластики включает: 1. Игла троакарная - 2 шт. диаметром не менее 3.0 мм, длиной 120 мм 2. Проводник спицевый, диаметром не более 1,5 мм, длиной 270 мм - 2 шт. 3. Остеоинтродъюссер, установленного в рабочей канюле, калибром не более 4,2 мм, длиной 130 мм - 2 шт. 4. Прецизионное сверло - 1 шт. 5. Костный балон - 2 шт. Надувные костные баллоны состоят из надувного баллона на дистальном конце, коаксиального двойного полостного стержня и Y-образного адаптера. Баллон спроектирован для сжатия губчатого вещества кости и/или смещения кортикальной кости во время надувания. Балон предназначенный для восстановления перелома тела позвонка и коррекции деформации позвоночника. Начальная длинна от 15 мм, максимальное давление 400 Па, максимальный диаметр до 16 мм, максимальная длинна до 22 мм, максимальный объем до 6 мм; 3. Устройство для наполнения кости - не менее 4 шт., Прибор для заполнения костей состоит из насадок из нержавеющей стали диаметром до 3.5 мм, длиной 200 мм и поршней с литыми рукоятками. Насадка используется в качестве канала для костного цемента во время подачи в кость. Поршень имеет лазерные маркеры, которые указывают поданный объем костного цемента. Устройство прадназначено для безопасной, доставки 1,5 куб. мм костного цемента в тело позвонка; 4 Инфлятор - 2 шт. Раздувающий шприц состоит из одноразового пластикового шприца с интегральным датчиком давления и цифровым дисплеем, нарезным поршнем с рукояткой ослабления давления и гибкой удлинительной трубки высокого давления. |
| 79 | Функциональный протез шейного диска | шт. | Функциональный протез шейного диска. Представляет собой параллельные титановые пластины со сферическим соединением. Междку пластинами имеется силиконовая прокладка для максимальной иммитации межпозвоночного диска, позволяющая амортизировать вертикальные колебания. На титановых пластинах направляющие лезвия для фиксации на замыкательных пластинах прилежащих позвонков. Протез позволяет сохранить подвижность межпозвоночного соединения и его функциональность. Размеры1 14х12 мм, 14х14 мм, 16х14 мм, высота 4, 5, 6, 7, 8 мм |
| 80 | Корпэктомическое устройство для шейного отдела позвоночника | шт. | Дистракционное устройство для шейного отдела позвоночника , диаметром (мм) 10, 12, 14; 16 размерами (мм) 10-13, 13-17, 16-25, 24-40, 39-65. Корпэктомический эндопротез представляет собой единый имплант диаметром 12 мм. Состоит из двух титановых трубок наружной и внутренней, соединенных резьбовым соединением. Дистракционный механизм для изменения высоты кейджа. На внешнем диаметре четыре фиксирующих винта для удобной фиксации в любой точке. Концы кейджа имеют зубчатую поверхность для лучшей фиксации на замыкательных пластинах. Краниальный конец закреплен подвижно и имеет блокировочные винты для жесткой фиксации. Широкий диапазон размеров позволяет подобрать необходимую высоту. Размеры (минимальная/максимальная высота): при диаметре 10 мм – 10/13 мм, 13/17 мм, 16/25 мм; при диаметрах 12, 14 и 16 мм – 10/13 мм, 13/17 мм, 16/25 мм, 24/40 мм, 39/65 мм Материал изготовления титановый сплав Ti-6Al-4V градация V. Показания к применению: для стабилизации шейного отдела позвоночника при травмах и опухолях. |
| 81 | Корпэктомическое устройство | шт. | Дистракционный кейдж , диаметром (мм) 20, 24, 28; размерами (мм) 25-34, 32-44, 42-58, 56-84, 23-90, 28-40, 38-54, 52-76, 74-114. Кейдж дистракционный для замены тел позвонков. Корпэктомический эндопротез представляет собой единый имплант диаметром 20, 24 и 28 мм. Состоит из двух титановых трубок наружной и внутренней, соединенных резьбовым соединением. Дистракционный механизм для изменения высоты кейджа. На внешнем диаметре четыре фиксирующих винта для удобной фиксации в любой точке. Концы кейджа имеют зубчатую поверхность для лучшей фиксации на замыкательных пластинах. Краниальный конец закреплен подвижно и имеет блокировочные винты для жесткой фиксации. Широкий диапазон размеров позволяет подобрать необходимую высоту. Размеры (минимальная/максимальная высота): при диаметре 20 мм – 25/34 мм, 32/44 мм, 42/58 мм, 56/84 мм; при диаметре 24 мм – 23/29 мм, 28/40 мм, 38/54 мм, 52/76 мм, 74/114 мм; при диаметре 28 мм – 32/44 мм, 42/58 мм, 56/84 мм Материал изготовления титановый сплав Ti-6Al-4V градация V. |
| 82 | Стерильный костный цемент с Гентамицином (40 г) | шт. | Стерильный костный цемент с Гентамицином Порошок Цемент средней вязкости с антибиотиком Полиметил метилметакрилат 65,28% Перекись бензоила 1,85% Сульфат бария 10,00% Сульфат гентамицина 4,22% Жидкость Метилметакрилат 98,00% N, N – диметил-р-толуидин <2,00% Гидрохинон 75 ppm Затвердение костного цемента средней вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 230С происходит за 85 секунд, на смешивание тратиться 25 секунд, время ожидания составляет 140 секунд, а рабочее время длится 415 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 665 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате. Требования к материалам: согласно ISO 5832 и ISO 5834 |
| 83 | Заменитель твердой мозговой оболочки 12,0 х 14,0 см | шт. | Заменитель твердой мозговой оболочки 12 х 14 см. Заменитель твердой мозговой оболочки состоит из неорганического высокоочищенного полиэстеруретана, прошедшего стерилизацию этиленоксидом. представляет собой мелковолокнистый микропористый нетканый материал, произведенный из специального высокоочищенного полиэстеруретана. Структура характеризуется наличием «открытых» микропор на поверхности нетканого материала, которые обеспечивают и значительно облегчают быструю миграцию клеток. очень хорошо переносится тканями и является полностью биостойким. Стерильный, одноразовый. Размер: 12 см х 14 см. В упаковке 1 штука. |

*Приложение 3*

*к Тендерной документации*

|  |  |
| --- | --- |
|  | (Кому) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование заказчика, организатора закупа) |

**Заявка на участие в тендере**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование потенциального поставщика), рассмотрев объявление/ тендерную

документацию по проведению тендера № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(название тендера) получение которой настоящим удостоверяется (указывается,

если получена тендерная документация), настоящей заявкой выражает согласие

осуществить поставку лекарственных средств/медицинских изделий

/фармацевтических услуг в соответствии с условиями объявления/тендерной

документацией по следующим лотам:

1)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (номер лота)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических услуг)

2)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (номер лота)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических

услуг) в соответствии с требованиями и условиями, предусмотренными Правилами

организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и

специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема

бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального

медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными

постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375

(далее – Правила).

Потенциальный поставщик подтверждает, что ознакомлен с требованиями и

условиями, предусмотренными Правилами, и осведомлен об ответственности

за предоставление конкурсной комиссии недостоверных сведений о своей

правомочности, квалификации, качественных и иных характеристиках поставки

медицинской техники, а также иных ограничениях, предусмотренных действующим

законодательством Республики Казахстан.

Потенциальный поставщик подтверждает достоверность сведений в данной заявке

и прилагаемых к ней документов:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п\п | Наименование документа | Количество листов |
|  |  |  |

      Настоящая заявка действует до подведения итогов тендера.

      Должность, Ф.И.О. (при его наличии) и подпись лица, имеющего полномочия

подписать тендерную заявку от имени и по поручению

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование потенциального поставщика)

|  |  |
| --- | --- |
| Печать (при наличии) | "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. |

*Приложение 4*

*к Тендерной документации*

**Опись документов, прилагаемых к заявке потенциального поставщика**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ (указать должность и Ф.И.О (при его наличии)) | Оригинал, копия, нотариально засвидетельство-ванная копия (указать нужное) | Номер страницы |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 5*

*к Тендерной документации*

**Ценовое предложение потенциального поставщика**  
**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  
**(наименование потенциального поставщика)**  
**на поставку лекарственного средства или медицинского изделия**

      № закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Способ закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Лот № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Содержание ценового предложения на поставку лекарственного средства/медицинского изделия | Содержание  (для заполнения потенциальным поставщиком) |
| 1 | Наименование лекарственного средства или медицинского изделия (международное непатентованное название или состав) согласно Перечню единого дистрибьютора |  |
| 2 | Характеристика согласно Перечню единого дистрибьютора |  |
| 3 | Единица измерения согласно Перечню единого дистрибьютора |  |
| 4 | Цена закупа согласно Перечню единого дистрибьютора |  |
| 5 | № Регистрационного удостоверения (удостоверений)/разрешения на разовый ввоз |  |
| 6 | Торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия |  |
| 7 | Лекарственная форма (форма выпуска) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 8 | Производитель, страна происхождения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 9 | Фасовка (количество единиц измерения в упаковке) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 10 | Единица измерения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз/ | \* |
| 11 | Цена за единицу в тенге на условиях поставки DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки |  |
| 12 | Количество в единицах измерения (объем) |  |
| 13 | Сумма поставки в тенге на условиях поставки DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки, включая все расходы потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, на НДС и других налогов, платежей и сборов, другие расходы |  |
| 14 | График поставки |  |

Дата "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Должность, Ф.И.О. (при его наличии) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_

Печать (при наличии)

*Приложение 6*

*к Тендерной документации*

|  |  |
| --- | --- |
|  | Кому: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование и реквизиты организатора закупа, заказчика) |

**Банковская гарантия (вид обеспечения тендерной или конкурсной заявки)**  
**Наименование банка (филиала банка)**  
**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  
**(наименование, БИН и другие реквизиты банка)**  
**Гарантийное обеспечение № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

      "\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ года

      Банк (филиал банка) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование) (далее – Банк) проинформирован,

что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование) в дальнейшем "Потенциальный поставщик", принимает участие

в тендере/конкурсе по закупу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

объявленном \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование заказчика/организатора закупа),

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата, месяц, год объявления) и готов осуществить оказание

услуги (наименование услуги)/поставку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование и объем товара) на общую сумму\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью) тенге.

В связи с этим Банк \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование банка)

берет на себя безотзывное обязательство выплатить организатору закупа/заказчику

по первому требованию, включая требование в электронном виде на веб-портале

закупок, сумму гарантийного обеспечения в размере 1 (один) процента от суммы,

выделенной для закупа лекарственных средств, медицинских изделий или

фармацевтических услуг равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (сумма в цифрах и прописью)

по получении требования на оплату по основаниям, предусмотренными Правилами

организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и

специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема

бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального

медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными

постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375

(далее – Правила).

Данная гарантия вступает в силу с момента вскрытия тендерной/конкурсной заявки

Потенциального поставщика и действует до принятия по ней решения по существу

в соответствии с Правилами, а в случае признания Потенциального поставщика

победителем закупа – до представления им соответствующего гарантийного

обеспечения по заключенному договору.

|  |  |
| --- | --- |
| Подписи уполномоченных лиц Банка  (с указанием должности и Ф.И.О. (при его наличии) | Печать Банка |

*Приложение 7*

*к Тендерной документации*

**Типовой договор закупа лекарственных средств и (или) медицинских изделий**  
**(между заказчиком и поставщиком)**

г. Алматы «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

**Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Алматинская многопрофильная клиническая больница» государственного учреждения «Управление здравоохранения Алматинской области»**, именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Директора Ахметова Э.А., действующего на основании Устава с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (полное наименование поставщика – победителя тендера) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемый в дальнейшем "Поставщик", в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, должность, фамилия, имя, отчество (при его наличии) уполномоченного лица, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, (устава, положения) с другой стороны, на основании Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 (далее – Правила), и протокола об итогах закупа способом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать способ) по закупу (указать предмет закупа) № \_\_\_\_\_\_\_ от "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ года, заключили настоящий Договор закупа лекарственных средств и (или) медицинских изделий/Договор на оказание фармацевтических услуг (далее – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:

**Глава 1. Термины, применяемые в Договоре**

      1. В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:

      1) Договор – гражданско-правовой акт, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с нормативными правовыми актами Республики Казахстан с соблюдением письменной формы, подписанный Сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в Договоре есть ссылки;

      2) цена Договора – сумма, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику в соответствии с условиями Договора;

      3) товары – лекарственные средства и (или) медицинские изделия и сопутствующие услуги, которые Поставщик должен поставить Заказчику в соответствии с условиями Договора;

      4) сопутствующие услуги – услуги, обеспечивающие поставку товаров, такие как, транспортировка и страхование, и любые другие вспомогательные услуги, включающие, монтаж, пуск, оказание технического содействия, обучение и другие обязанности Поставщика, направленные на исполнение Договора;

      5) Заказчик – местные органы государственного управления здравоохранением областей, городов республиканского значения и столицы, военно-медицинские (медицинские) подразделения, ведомственные подразделения (организации), оказывающие медицинские услуги, а также субъекты здравоохранения, оказывающие медицинские услуги в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования;

      6) Поставщик – физическое или юридическое лицо, выступающее в качестве контрагента Заказчика в заключенном с ним Договоре о закупе и осуществляющее поставку товаров, указанных в условиях Договора.

**Глава 2. Предмет Договора**

      2. Поставщик обязуется поставить товар в соответствии с условиями Договора, в количестве и качестве, определенных в приложениях к настоящему Договору, а Заказчик принять его и оплатить в соответствии с условиями Договора.

      3. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

      1) настоящий Договор;

      2) перечень закупаемых товаров;

      3) техническая спецификация;

      4) обеспечение исполнения Договора (этот подпункт указывается, если в тендерной документации или Правилах предусматривается внесение обеспечения исполнения Договора).

**Глава 3. Цена Договора и оплата**

      4. Цена Договора (для ГУ указать наименование товаров согласно бюджетной программы/специфики) составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тенге (указать сумму цифрами и прописью) и соответствует цене, указанной Поставщиком в его тендерной заявке.

      5. Оплата Поставщику за поставленные товары производиться на следующих условиях:

      Форма оплаты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (перечисление, за наличный расчет, аккредитив и иные платежи)

      Сроки выплат 90 банковских дней.

      6. Необходимые документы, предшествующие оплате:

      1) копия договора или иные документы, представляемые Поставщиком и подтверждающие его статус производителя, официального дистрибьютора либо официального представителя производителя;

      2) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (счет-фактура или акт приемки-передачи).

**Глава 4. Условия поставки и приемки товара**

      7. Товары, поставляемые в рамках Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации.

      8. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика раскрывать кому-либо содержание Договора или какого-либо из его положений, а также технической документации, планов, чертежей, моделей, образцов или информации, представленных Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Поставщиком для выполнения настоящего Договора.

      Указанная информация должна представляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для выполнения договорных обязательств.

      9. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика использовать какие-либо вышеперечисленные документы или информацию, кроме как в целях реализации Договора.

      10. Поставщик должен обеспечить упаковку товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения.

      Упаковка должна выдерживать без каких-либо ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения.

      При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования товаров.

      11. Упаковка и маркировка ящиков, а также документация внутри и вне ее должны строго соответствовать законодательству Республики Казахстан.

      12. Поставка товаров осуществляется Поставщиком в соответствии с условиями Заказчика/организатора закупа, оговоренными в перечне закупаемых товаров.

      13. Поставщик должен поставить товары до пункта назначения, указанного в приложении к тендерной документации. Транспортировка этих товаров до пункта назначения осуществляется и оплачивается Поставщиком, а связанные с этим расходы включаются в цену Договора.

**Глава 5. Особенности поставки и приемки медицинской техники**

      14. Гарантийное сервисное обслуживание на поставляемую медицинскую технику действительно в течение 37 (тридцать семь) месяцев после установки и введения в эксплуатацию, стоимость гарантийного сервисного обслуживания в течение данного периода включена в цену договора и включает в себя регламентные и ремонтные работы, а также используемые при этом запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем. При этом гарантийное сервисное обслуживание продлевается на срок соразмерно периоду простоя по причине поломки, ремонта, замены узлов и комплектующих медицинской техники или на указанный период Заказчику Поставщиком предоставляется аналогичная работающая медицинская техника.

      15. В рамках данного Договора Поставщик должен предоставить услуги, указанные в тендерной документации.

      16. Цены на сопутствующие услуги включены в цену Договора.

      17. Заказчик может потребовать от Поставщика предоставить информацию о запасных частях, изготовляемых или реализуемых Поставщиком, а именно стоимость и номенклатуру запасных частей, которые Заказчик может выбрать для закупки у Поставщика и использовать их после истечения гарантийного срока.

      18. Поставщик, в случае прекращения производства им запасных частей, должен:

      а) заблаговременно уведомить Заказчика о предстоящем свертывании производства, с тем, чтобы позволить ему произвести необходимые закупки в необходимых количествах;

      б) в случае необходимости вслед за прекращением производства бесплатно предоставить Заказчику планы, чертежи и техническую документацию на запасные части.

      19. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора:

      1) являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное;

      2) не имеют дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика.

      20. В случае появления дефектов в конструкциях, материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с технической спецификацией, представленной Заказчиком, Поставщик не несет ответственности за упущения Заказчика в его (Заказчика) технической спецификации.

      21. Эта гарантия действительна в течение \_\_\_\_\_\_ дней после (указать требуемый срок гарантии) доставки всей партии товаров или ее части в зависимости от конкретного случая и их приемки на конечном пункте назначения, указанном в Договоре.

      22. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией.

      23. После получения уведомления о выходе товара из строя поставщик должен в срок не более 72 (семьдесят два) часов с момента получения уведомления обеспечить выезд квалифицированного специалиста на место для определения причин, сроков предполагаемого ремонта. Поставщик должен произвести ремонт, используя запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем, или замену бракованного товара или его части без каких-либо расходов со стороны заказчика в течение одного месяца.

      24. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект(ы) в течение одного месяца, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.

      25. Никакие отклонения или изменения (чертежи, проекты или технические спецификации, метод отгрузки, упаковки, место доставки, или услуги, предоставляемые Поставщиком и иные) в документы Договора не допускаются, за исключением письменных изменений, подписанных обеими сторонами.

      26. Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки любой части товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки в рамках данной статьи должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.

**Глава 6. Ответственность Сторон**

      27. Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору без предварительного письменного согласия Заказчика.

      28. Поставка товаров и предоставление услуг должны осуществляться Поставщиком в соответствии с графиком, указанным в таблице цен.

      29. Задержка с выполнением поставки со стороны поставщика приводит к удержанию обеспечения исполнения договора и выплате неустойки.

      30. Если в период выполнения Договора Поставщик в любой момент столкнется с условиями, мешающими своевременной поставке товаров, Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о факте задержки, ее предположительной длительности и причине(ах). После получения уведомления от Поставщика Заказчик должен оценить ситуацию и может, по согласованию с администратором бюджетной программы, продлить срок выполнения Договора поставщиком. В этом случае, такое продление должно быть ратифицировано сторонами путем внесения поправки в Договор.

      31. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процентов от суммы недопоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.

      32. Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу невыполнения его условий, если задержка с выполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

      33. Для целей Договора форс-мажор означает событие, не связанное с просчетом или небрежностью Стороны, и имеет непредвиденный характер неподвластное контролю любой из Сторон (стихийные бедствия, издание нормативных актов или распоряжений государственных органов, запрещающих или каким-либо иным образом препятствующих исполнению обязательств) при условии, что эти обстоятельства сделали невозможным исполнение любой из Сторон своих обязательств по Договору.

      34. При возникновении форс-мажорных обстоятельств Сторона, у которой они возникли, направляет другой Стороне письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах и подтверждает их наступление соответствующими документами в течение десяти календарных дней с момента возникновения форс-мажорных обстоятельств. В этом случае действие Договора приостанавливается до прекращения форс-мажорных обстоятельств, и срок действия Договора продлевается соответственно сроку действия форс-мажорных обстоятельств. Неуведомление или несвоевременное уведомление лишает Сторону права ссылаться на любые вышеуказанные обстоятельства как основание, освобождающее от ответственности за ненадлежащее исполнение, либо неисполнение обязательств по Договору.

      35. В случае, если форс-мажорные обстоятельства длятся более одного календарного месяца, Стороны вправе принять решение о прекращении действия Договора путем заключения письменного соглашения об этом. При этом Стороны производят взаиморасчет за фактически поставленный товар.

      36. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае, расторжение осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если расторжение Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

      37. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора.

      Когда Договор аннулируется в силу таких обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения. Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

      38. Если в течение 21 (двадцати одного) календарного дня после начала таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

      39. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не совершают, не побуждают к совершению действий, нарушающих либо способствующих нарушению законодательства Республики Казахстан, в том числе в области противодействия коррупции, а также соблюдают антикоррупционные требования согласно приложению к Договору.

**Глава 7. Конфиденциальность**

      40. Информация, предоставляемая одной Стороной для другой Стороны в результате действия Договора, является конфиденциальной сроком до 3 (трех) лет после истечения или расторжения Договора, кроме тех случаев, когда информация:

      1) во время раскрытия находилась в публичном доступе;

      2) после раскрытия другой Стороне поступает в публичное пользование путем публикации или иным образом без нарушения Договора раскрывающей Стороной (путем предоставления по запросам государственных, правоохранительных и судебных органов);

      3) во время раскрытия другой Стороной находилась во владении у Стороны и не была приобретена прямо или косвенно у такой Стороны;

      4) была получена от третьей стороны, однако такая информация не была представлена третьей стороне напрямую или косвенно со Стороны, гарантирующей конфиденциальность;

      5) представляется суду, государственным органам, частным судебным исполнителям в предусмотренных законодательством Республики Казахстан случаях.

      41. Сторона, подтверждающая свое обязательство в соответствии с Договором, возлагает на себя бремя доказывания, в случае установления нарушения такого обязательства.

**Глава 8. Заключительные положения**

      42. Договор составляется на казахском и русском языках. В случае, если второй стороной Договора является иностранная организация, то второй экземпляр может переводиться на язык в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках. В случае необходимости рассмотрения Договора в судебном порядке рассматривается экземпляр Договора на казахском или русском языках. Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются стороны, должны соответствовать данным условиям.

      43. Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала.

      44. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

      45. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.

      46. Поставщик обязан внести обеспечение исполнения Договора в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.

      45. Настоящий Договор вступает в силу после регистрации его Заказчиком в территориальном органе казначейства Министерства финансов Республики Казахстан (для государственных органов и государственных учреждений) либо после подписания Сторонами и внесения Поставщиком обеспечения исполнения Договора.

      Дата регистрации в территориальном органе казначейства (для государственных органов и государственных учреждений): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      47. Настоящий Договор закупа товара регулирует правоотношения, возникающие между Заказчиком и Поставщиком в процессе осуществления Заказчиком закупа лекарственных средств и медицинских изделий. Любые вносимые в настоящий Договор изменения и дополнения должны соответствовать законодательству Республики Казахстан, тендерной документации Заказчика, тендерной заявке Поставщика и протоколу об итогах тендера.

**Глава 9. Адреса, банковские реквизиты и подписи Сторон:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Заказчик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  БИН Юридический адрес:  Банковские реквизиты  Телефон, e-mail  Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись,  Ф.И.О. (при его наличии)  Печать (при наличии) | Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  БИН Юридический адрес:  Банковские реквизиты  Телефон, e-mail  Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись,  Ф.И.О. (при его наличии)  Печать (при наличии) | |
|  | | Приложение к Типовому договору закупа лекарственных средств и (или) медицинских изделий (между Заказчиком и Поставщиком) | |

**Антикоррупционные требования**

      1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не совершают, не побуждают к совершению действий, нарушающих либо способствующих нарушению законодательства Республики Казахстан, в том числе в области противодействия коррупции, не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

      2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования Антикоррупционного законодательства.

      3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими способами, ставящего работника в определенную зависимость, и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

      4. Каждая из Сторон запрашивает у другой Стороны любые документы, содержащие сведения по исполнению настоящего Договора в целях анализа хода исполнения настоящего Договора.

      5. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона уведомляет другую Сторону в письменной форме.

      6. В письменном уведомлении Сторона ссылается на факты или предоставляет материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий контрагентом, его аффилированными лицами, работниками, агентами, представителями, посредниками и (или) субподрядчиками (соисполнителями), выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования Антикоррупционного законодательства.

      7. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать наличие деловых отношений с контрагентами, которые предположительно вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции.

      8. Сторона, получившая письменное уведомление в соответствии с пунктом 5 настоящего Антикоррупционного требования, в течение 10 (десяти) календарных дней проводит расследование и представляет его результаты в адрес другой Стороны.